

Abbreviazioni

a₁	= Distanza foro – bordo laterale	I₁	= Lunghezza raccordo
a₂ / a₃	= Distanza foro – bordo esterno	I₂₋₅	= Dimensione del raccordo
a_c	= Larghezza nominale camera interna	I_A	= Lunghezza flangia di attacco
a_{max}	= max. Accelerazione della corsa	L_A	= Lunghezza della canalina
a_T	= Distanza dalla maglia laterale interna sino alla metà del primo separatore	L_B	= Lunghezza arco
a_x	= Interasse del separatore	L_D	= Lunghezza flessione consentita
b₁	= Larghezza interna canalina/canale di guida	L_{EF}	= Lunghezza tot.catena portacavi incl.raccordi
b₂	= Distanza foro – fissaggio canale esterno	L_f	= Lunghezza autoportante
b₃	= Distanza foro – fissaggio canale interno	L_k	= Lunghezza della catena senza raccordo
b₄	= Larghezza supporto della canalina	L_{KA}	= Lunghezza del canale
b_A	= Distanza fori di raccordo	L_{KA'}	= Lunghezza del canale con supporto
B_A	= Larghezza esterna della canalina	L_P	= Lunghezza del profilo a C
B_E	= Larghezza di del rullo interno	L_S	= Corsa
B_{EF}	= Larghezza totale della catena incl. raccordi	L_V	= Lunghezza fra punto fisso e metà corsa
B_G	= Larghezza totale del supporto	n_{RKR}	= Numero di maglie con RKR
B_i	= Larghezza interna	n_T	= Numero di separatori
B_k	= Larghezza esterna della catena senza raccordi	n_Z	= Numero dei denti nei fermacavi a pettine
B_{KA}	= Larghezza esterna del canale di guida	q_k	= Peso proprio della catena
B_P	= Larghezza della piastra a pavimento	q_Z	= Peso aggiunto
B_R	= Larghezza del rullo	RKR	= Raggio di curvatura contrario
B_{St}	= Lunghezza del profilo	s / s₁	= Spessore lamiera
c	= Distanza dei fori nel traversino forato	S_H	= Spessore del divisore orizzontale
d	= Diametro del cavo	S_T	= Spessore del separatore
D	= Diametro del foro	t	= Passo
D_R	= Diametro del rullo di supporto	T	= Larghezza soprizzo nel canale di guida
d_R	= Diametro del tubo nel traversino a rulli	U	= Larghezza del profilo a U
D_S	= Diametro flangia ruota	U_B	= Ingombro arco
G	= Posizione del foro	VD	= Posizione dei divisori orizzontali continui nel separatore
H	= Altezza di raccordo	VR	= Posizione dei divisori nel separatore
H_A	= Altezza dell'asse del rullo di supporto	v_{max}	= max. Velocità di scorrimento
h_A	= Altezza esterna della canalina	VS	= ogni maglia
h_G	= Altezza maglia della catena	W_f	= Larghezza della base del separatore
h_{G'}	= Altezza maglia della catena incl.pattini	X	= Distanza fra i punti fissi nella disposizione contrapposta
h_i	= Altezza interna	Z	= Precarica
H_i	= Altezza interna traversino maggiorato		
h_{KA}	= Altezza esterna del canale di guida		
h₁	= Altezza profilo del canale – altezza supporto		
h₂	= Altezza profilo del canale – altezza spessore		
HS	= ogni due maglie		
H_{SR}	= Altezza del rullo di supporto		
H_Z	= Altezza di montaggio		
I	= Altezza apertura canale		
KR	= Raggio di curvatura		

Definizioni

Vista Punto Mobile = Vista dal raccordo al punto mobile

Pittogrammi

	Altezza interna		Montaggio traversini ogni 2 maglie		Adatto ad ambienti puri
	Altezza esterna		Montaggio traversini ogni maglia		Scorrimento silenzioso/a bassa rumorosità
	Larghezza interna		Non apribile		Venduto a metro
	Larghezza esterna		Apribile sul lato esterno		Peso ridotto
	Larghezza interna (Bi) con passo di incremento di x mm		Apribile sul lato interno		Catena con rulli
	Passo della catena		Apribile lato interno/esterno		Materiale ESD
	Raggio di curvatura		Apribile con rotazione/pressione verso l'esterno		Materiale per protezione Ex
	Corsa lunga		Apribile con rotazione/pressione verso l'interno		Resistente al calore
	Corsa con disposizione autoportante		Guaine portacavi protette		Resistente al freddo
	Corsa con disposizione scorrevole		Traversini mobili		Resistente a trucioli roventi
	Peso aggiunto elevato		Traversini fissi		Resistente alla fiamma V0 (UL94)
	Elevata accelerazione		Separatori fissi ogni x mm		Resistente alla fiamma V2 (UL94)
	Elevata velocità		Suddivisione interna possibile		Chiave d'ordine
	Scorrimento in canale di guida		Suddivisione interna con passo di 1 mm		Informazioni importanti
	Fermacavi		Disponibile variante traversino forato		