



## Presentazione

### Catena portacavi Serie KC con traversini in lega di alluminio (Serie-K)

- Bande di maglia laterali in poliammide e traversini in lega di alluminio
- Congiunzioni fra le maglie con labirinti antiintrusione
- Meccanismi di snodo con quattro perni
- Estremamente robuste grazie alla struttura stabile della maglia
- Apribili su entrambi i lati contemporaneamente
- Suddivisioni interne orizzontali e verticali
- Larghezze variabili con passo 1 mm
- Assemblaggio a scatto delle maglie brevettato
- Ampia scelta nelle varianti dei traversini in alluminio
- Raccordi terminali in poliammide
- Pattini di scorrimento integrati
- Disponibilità immediata

#### Varianti del traversino:

**RS/RST** – esecuzione a telaio standard apribile a scatto

**RR** – esecuzione a telaio con viti

**RM** – esecuzione a telaio Massiv

**RV/RVT** – esecuzione a telaio rinforzata

**LG** – esecuzione traversino forato

**RMA** – esecuzione apribile per tubi di grosse dimensioni

**Materiale delle bande:** **K 7422**  
→ vedi Informazioni Tecniche pag. 3.018

**Materiale dei profili:** **Legha di alluminio**  
Raggi intermedi a richiesta  
Disponibili raggi di curvatura contrari

Tipo	Larghezza interna		Larghezza catena		Altezza interna		Varianti Traversino	Passo t	Dati tecnici pag.
	B <sub>i</sub> min mm	B <sub>i</sub> max mm	B <sub>k</sub> min mm	B <sub>k</sub> max mm	h <sub>i</sub> mm				
KC 0650	50	455	78	483	38		<b>RS/RST</b>	65	11.003
KC 0650	55	455	83	483	30		<b>RR</b>	65	11.008
KC 0650	50	600	78	628	--		<b>LG</b>	65	11.010
KC 0650	205	405	233	433	38/200		<b>RMA</b>	65	11.011
KC 0900	51	501	82	532	58		<b>RS/RST</b>	90	11.019
KC 0900	82	482	113	513	46		<b>RR</b>	90	11.024
KC 0900	105	605	136	636	58		<b>RV/RVT</b>	90	11.027
KC 0900	305	705	336	736	46		<b>RM</b>	90	11.031
KC 0900	100	700	131	731	--		<b>LG</b>	90	11.033
KC 0900	255	505	286	536	58/200		<b>RMA</b>	90	11.034

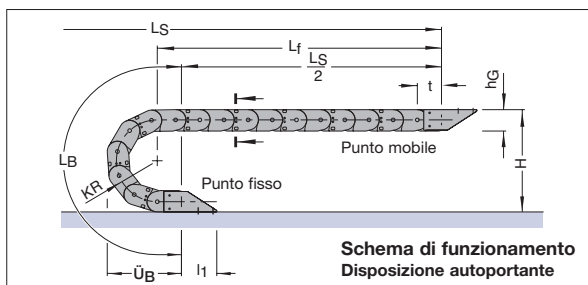
### Tipo KC 0650

#### Layout della catena portacavi

Passo  $t$  = 65 mm  
 Altezza maglia  $h_G$  = 57,5 mm  
 Altezza montaggio  $H_{min}$  =  $2 KR + 55$  mm  
 Lunghezza  $l_1$  = (vedi dimensioni raccordi)

Per il funzionamento della catena portacavi è necessaria una superficie uniforme. Se tale condizione non sussiste è indispensabile l'applicazione di una canalina di scorrimento.

**Dimensioni costruttive**  
in funzione del raggio di curvatura



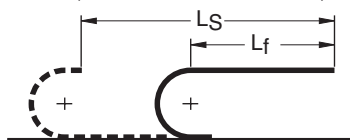
**Schema di funzionamento**  
**Disposizione autoportante**

Raggio di curvatura	075 mm	115 mm	145 mm	175 mm	220 mm	300 mm
Lunghezza arco $L_B$	366	492	586	680	822	1073
Ingombro arco $\ddot{U}_B$	168	208	238	268	313	393
Altezza $H_{min}$	205	285	345	405	495	655

#### Diagramma dell'autoportanza

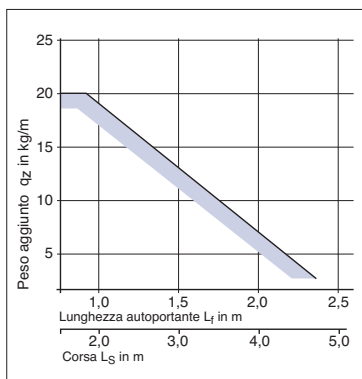


**Lunghezza autoportante  $L_f$  e Corsa  $L_S$**   
in funzione del peso aggiunto  
(Vedi Informazioni Costruttive)



#### Lunghezza della catena:

$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$  multiplo del passo  
 65 mm  
 (Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)

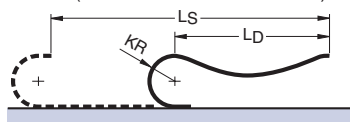


Il diagramma dell'autoportanza considera un peso proprio catena  $q_k$  di 2,5 kg/m.

Per movimenti circolari sono disponibili combinazioni KR / RKR. In questi casi contattateci.

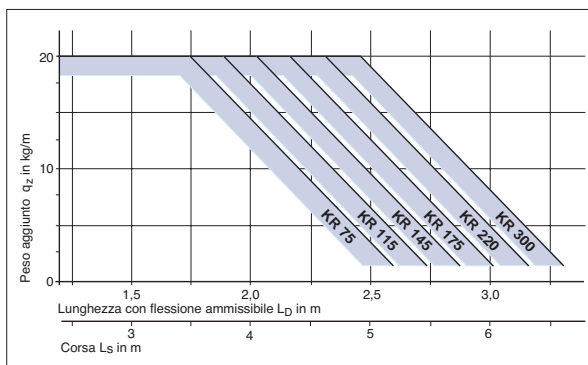


**Lunghezza con flessione ammissibile  $L_D$  e Corsa  $L_S$**   
in funzione del peso aggiunto  
(Vedi Informazioni Costruttive)



#### Lunghezza della catena:

$L_k \approx \frac{L_S + KR}{2} + L_B$  multiplo del passo  
 65 mm  
 (Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



#### Corse di traslazione elevate



Per corse molto lunghe la catena portacavi viene installata in un canale di guida.

**Layout** → vedi Informazioni Costruttive

**Canale di guida** → vedi Accessori paragrafo 20

**La progettazione di un'installazione viene eseguita dai nostri tecnici previa esplicita richiesta.**

## Tipo KC 0650

### Sezione della catena

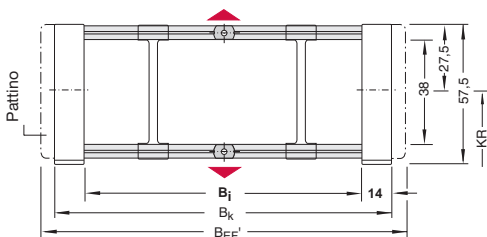
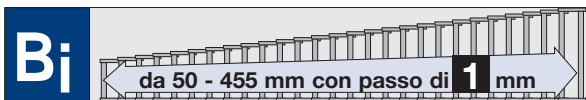
Vista in sezione come da schema di funzionamento

### Variante del traversino RS

Traversino a telaio - esecuzione standard

Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



### Montaggio traversini:



**Variante RS - Standard**  
Montaggio traversini ogni 2 maglie

### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

### Larghezza Catena

con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

### Larghezza Catena

con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$$

### Lunghezza profilo:

$$B_{ST} = B_i + 26 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	Larghezza interna	Larghezza catena	Larghezza totale		Peso kg/m
	$B_i$	$B_k$	$B_{EF}$	$B_{EF'}$	
KC0650.050.RS.Raggio	50	78	84	86	1,79
KC0650.055.RS.Raggio	55	83	89	91	1,81
KC0650.065.RS.Raggio	65	93	99	101	1,84
KC0650.080.RS.Raggio	80	108	114	116	1,87
KC0650.091.RS.Raggio	91	119	125	127	1,92
KC0650.096.RS.Raggio	96	124	130	132	1,94
KC0650.105.RS.Raggio	105	133	139	141	1,96
KC0650.115.RS.Raggio	115	143	149	151	1,99
KC0650.130.RS.Raggio	130	158	164	166	2,12
KC0650.140.RS.Raggio	140	168	174	176	2,15
KC0650.150.RS.Raggio	150	178	184	186	2,25
KC0650.155.RS.Raggio	155	183	189	191	2,26
KC0650.165.RS.Raggio	165	193	199	201	2,30
KC0650.180.RS.Raggio	180	208	214	216	2,42
KC0650.191.RS.Raggio	191	219	225	227	2,52
KC0650.205.RS.Raggio	205	233	239	241	2,57
KC0650.215.RS.Raggio	215	243	249	251	2,60
KC0650.230.RS.Raggio	230	258	264	266	2,72
KC0650.255.RS.Raggio	255	283	289	291	2,87
KC0650.262.RS.Raggio	262	290	296	298	2,89
KC0650.276.RS.Raggio	276	304	310	312	3,00
KC0650.280.RS.Raggio	280	308	314	316	3,02
KC0650.305.RS.Raggio	305	333	339	341	3,14
KC0650.355.RS.Raggio	355	383	389	391	3,45
KC0650.405.RS.Raggio	405	433	439	441	3,76
KC0650.455.RS.Raggio	455	483	489	491	4,06



Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es.KC0650.155.RS.115

### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075	115	145	175	220	300
-----	-----	-----	-----	-----	-----

### Tipo KC 0650

#### Sezione della catena

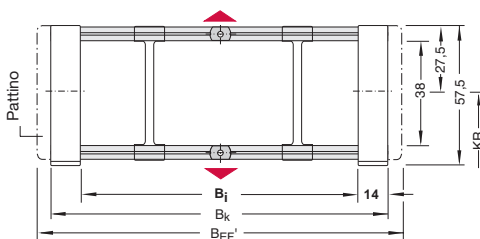
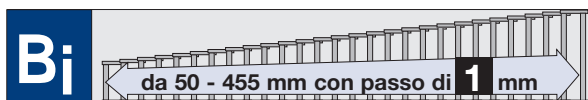
Vista in sezione come da schema di funzionamento

#### Variante del traversino RST

Traversino a telaio - esecuzione standard

Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



#### Montaggio traversini:



**Variante RST**  
Montaggio traversini ogni maglia

#### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

#### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$$

#### Lunghezza profilo:

$$B_{ST} = B_i + 26 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	Larghezza interna $B_i$	Larghezza catena $B_k$	Larghezza totale		Peso kg/m
			$B_{EF}$	$B_{EF'}$	
KC0650.050.RST.Raggio	50	78	84	86	2,01
KC0650.055.RST.Raggio	55	83	89	91	2,03
KC0650.065.RST.Raggio	65	93	99	101	2,09
KC0650.080.RST.Raggio	80	108	114	116	2,15
KC0650.091.RST.Raggio	91	119	125	127	2,24
KC0650.096.RST.Raggio	96	124	130	132	2,26
KC0650.105.RST.Raggio	105	133	139	141	2,30
KC0650.115.RST.Raggio	115	143	149	151	2,36
KC0650.130.RST.Raggio	130	158	164	166	2,53
KC0650.140.RST.Raggio	140	168	174	176	2,58
KC0650.150.RST.Raggio	150	178	184	186	2,71
KC0650.155.RST.Raggio	155	183	189	191	2,73
KC0650.165.RST.Raggio	165	193	199	201	2,79
KC0650.180.RST.Raggio	180	208	214	216	2,95
KC0650.191.RST.Raggio	191	219	225	227	3,08
KC0650.205.RST.Raggio	205	233	239	241	3,16
KC0650.215.RST.Raggio	215	243	249	251	3,19
KC0650.230.RST.Raggio	230	258	264	266	3,37
KC0650.255.RST.Raggio	255	283	289	291	3,58
KC0650.262.RST.Raggio	262	290	296	298	3,66
KC0650.276.RST.Raggio	276	304	310	312	3,76
KC0650.280.RST.Raggio	280	308	314	316	3,80
KC0650.305.RST.Raggio	305	333	339	341	3,98
KC0650.355.RST.Raggio	355	383	389	391	4,41
KC0650.405.RST.Raggio	405	433	439	441	4,85
KC0650.455.RST.Raggio	455	483	489	491	5,26

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es.KC0650.155.RST.115

#### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075	115	145	175	220	300
-----	-----	-----	-----	-----	-----

## Tipo KC 0650

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori per variante RS/RST

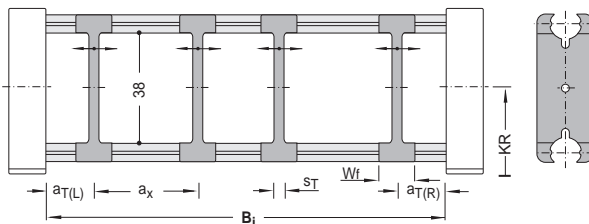
#### Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

$s_T$	3 mm
$W_f$	13 mm
$a_T$ min	6,5 mm
$a_x$ max	13 mm

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n<sub>T</sub>x. TS0 indica solo separatori verticali, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

**Esempio:** TS 0/n<sub>T</sub> 4  
**Vedi pag. 11.017**

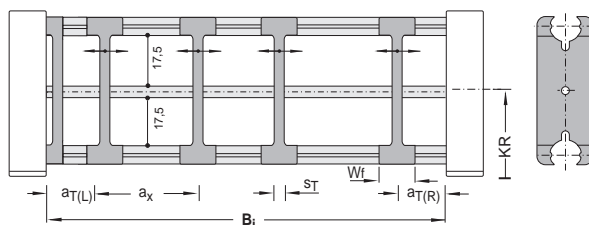


Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51848	Pz

#### Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B<sub>i</sub> eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=3** (lunghezza = B<sub>i</sub>-2mm)

$s_T$	3 mm
$W_f$	13 mm
$a_T$ min	6,5 mm
$a_T$ max	15 mm
$a_x$ min	13 mm
$a_x$ max	45 mm



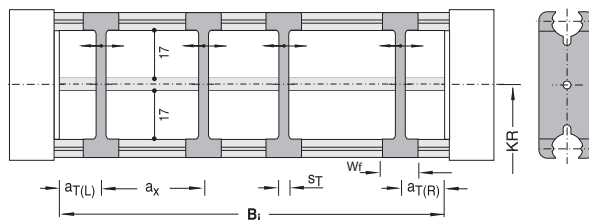
Descrizione	Codice	U.M.	Descrizione	Codice	U.M.
Separatore laterale	K026503SEP	Pz	Separatore	51848	Pz
			Tondo Inox d=3	K03SO0000B	Mt

$s_T$	3 mm
$W_f$	5 mm

#### Sistema di separatori TS 1B

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B<sub>i</sub> eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=4** (lunghezza = B<sub>i</sub>-2mm)

$s_T$	3 mm
$W_f$	13 mm
$a_T$ min	6,5 mm
$a_T$ max	15 mm
$a_x$ min	13 mm
$a_x$ max	70 mm



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	K026504SEP	Pz
Tondo Inox d=4	K04SO0000B	Mt

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1B/n<sub>T</sub>x. TS1 indica solo separatori verticali, B indica la presenza del divisore orizzontale d=4, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

**Esempio:** TS 1B/n<sub>T</sub> 4  
**Vedi pag. 11.017**

### Tipo KC 0650

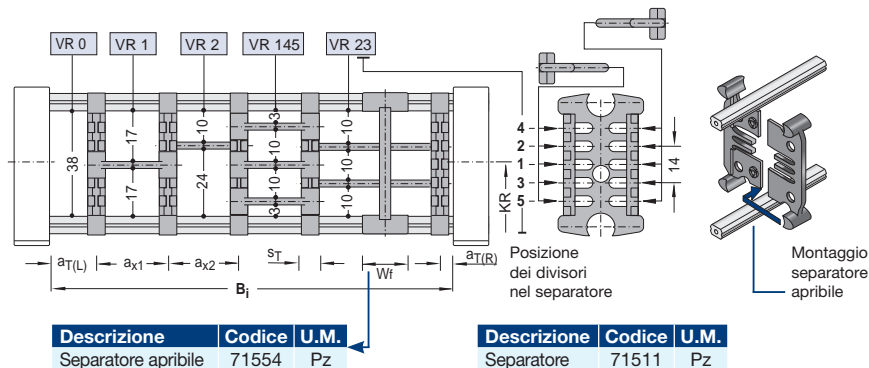
I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori per variante RS/RST

#### Sistema di separatori TS 3

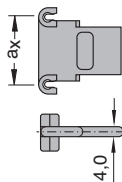
Variante consigliata: VR 0, VR 1, VR 2 e VR23

Suddivisione eseguita con **divisori in poliammide** spessore 4 mm



$s_T$	8 mm
$W_f$	8 mm
$W_f$	12,5 mm separatore apribile
$a_T \text{ min}$	4 mm
$a_x \text{ min}$	16 mm (con suddivisione)
$a_x \text{ passo}$	vedi tabella $a_x$

Per l'impiego di divisori con  $a_x > 112$  mm deve essere previsto un sostegno supplementare centrale da effettuarsi con separatore apribile.



Separatori apribili adatti per montaggio in catene già assemblate

$s_T$	3 mm
-------	------

Per ordinare catene già assemblate indicare TS3 e per ogni camera (K) la variante VR di posizionamento dei divisori e le distanze  $a_T$  e  $a_x$  in mm.

Supponendo che quanto raffigurato abbia  $B_f = 180$  mm,  $a_{TL} = 9$  mm, la prima (da sinistra)  $a_x = 23$  mm, la seconda  $a_x = 28$  mm, la terza  $a_x = 33$  mm, la quarta  $a_x = 78$  mm e  $a_{TR} = 9$  mm, la descrizione è:

TS3/K1-VR0/9/K2-VR1/23/K3-VR2/28/K4-VR145/33/K5-VR23/78/nT1/K6-VR0/9

In alternativa indicare solo TS3 e fornire schema con i codici dei componenti e loro posizioni di montaggio.

Vedi pag. 11.017

Codice dei divisori			
$a_x$ mm	Codice divisore	$a_x$ mm	Codice divisore
16	71514	78	52589
18	52580	80	71518
23	52581	88	52590
28	52582	96	71519
33	52583	112	71520
38	52584	128	71521
43	52585	144	71522
48	52586	160	71523
58	52587	176	71524
64	71517	192	71525
68	52588	208	71526

## Tipo KC 0650

### Sistema di separatori per variante RS/RST

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori TS 1

Con suddivisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del  $B_i$  eseguita con:

**Profilo in alluminio 11 x 4 mm**

$s_T$	3 mm
$W_f$	13 mm
$a_T \text{ min}$	6,5 mm
$a_T \text{ max}$	25 mm
$a_x \text{ min}$	13 mm
$n_T \text{ min}$	2

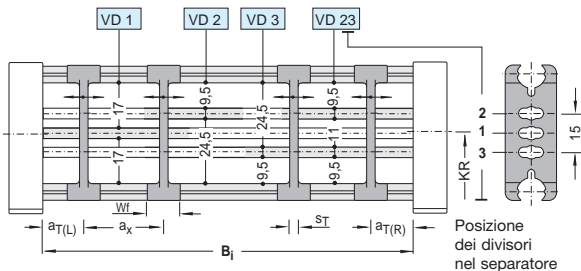
#### Per ordinare catene già assemblate

indicare TS1-VDy/n<sub>T</sub>x. TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo, VDy la sua posizione, n<sub>T</sub> il numero di separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

**Esempio:** TS 1 - VDy/n<sub>T</sub> 4

**Vedi pag. 11.017**

### Variante consigliata: VD 1, VD 2 e VD 3



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51845	Pz
Profilo AL 11x4	5803	Mt

### Boccole rotanti

Nei montaggi ove è necessario ridurre al minimo l'attrito fra i conduttori ed il traversino, è possibile installare le boccole rotanti.



#### Boccola rotante D = 15 mm Sp. 2 mm

Lunghezza in mm	Codice	U.M.
6	K026506TUB	Pz
8	K026508TUB	Pz
20	K026520TUB	Pz

### Distanziali

Nei montaggi con catena girata di 90° per evitare che i separatori sotto l'azione del peso dei cavi non rispettino la posizione assegnata, è possibile installare appositi distanziali.



#### Distanziale

Lunghezza in mm	Codice	U.M.
6	K026506DIS	Pz
8	K026508DIS	Pz
20	K026520DIS	Pz

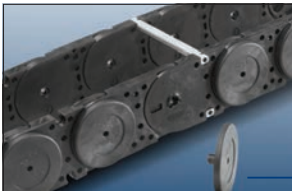
### Pattini laterali di scorrimento

#### Per ordinare catene già assemblate

indicare Pat/x dove x indica ogni quante maglie devono essere montati i pattini (generalmente ogni 4 maglie).

**Esempio:** Pat/4

**Vedi pag. 11.017**



Descrizione	Codice	U.M.
Pattino K0650	51862	Pz

Per l'applicazione in un canale di guida nelle corse di traslazione elevate o per il montaggio della catena "girata di 90°", la catena viene dotata di pattini laterali di scorrimento applicati lateralmente alle maglie esterne. (Attenzione alla larghezza  $B_{EF}$ !)

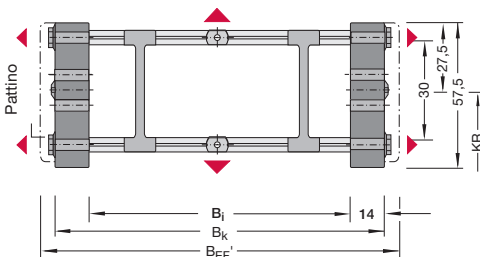
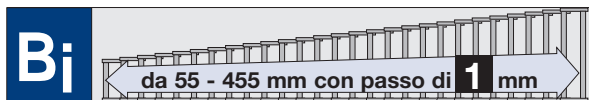
### Tipo KC 0650

#### Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

#### Variante del traversino RR

Traversino a telaio con profili in alluminio ancorati tramite viti.



#### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

#### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	Larghezza interna	Larghezza catena	Larghezza totale		Peso kg/m
	$B_i$	$B_k$	$B_{EF}$	$B_{EF'}$	
KC0650.055.RR.Raggio	55	83	89	91	1,81
KC0650.080.RR.Raggio	80	108	114	116	1,87
KC0650.105.RR.Raggio	105	133	139	141	1,96
KC0650.130.RR.Raggio	130	158	164	166	2,12
KC0650.155.RR.Raggio	155	183	189	191	2,26
KC0650.165.RR.Raggio	165	193	199	201	2,30
KC0650.180.RR.Raggio	180	208	214	216	2,42
KC0650.205.RR.Raggio	205	233	239	241	2,57
KC0650.230.RR.Raggio	230	258	264	266	2,72
KC0650.255.RR.Raggio	255	283	289	291	2,87
KC0650.280.RR.Raggio	280	308	314	316	3,02
KC0650.305.RR.Raggio	305	333	339	341	3,14
KC0650.355.RR.Raggio	355	383	389	391	3,45
KC0650.405.RR.Raggio	405	433	439	441	3,76
KC0650.455.RR.Raggio	455	483	489	491	4,06

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es.KC0650.055.RR.175

#### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075	115	145	175	220	300
-----	-----	-----	-----	-----	-----



## Tipo KC 0650

### Sistema di separatori per variante RR

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

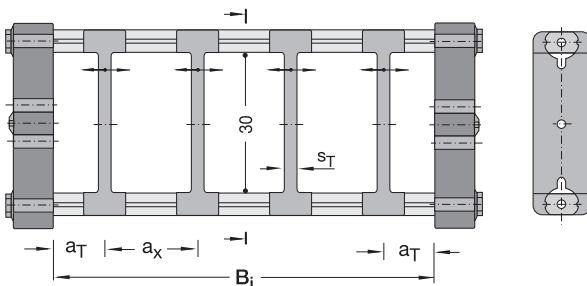
$s_T$	3 mm
$W_f$	13 mm
$a_{T \min}$	6,5 mm
$a_x \min$	13 mm

#### Per ordinare catene già assemblate

indicare TS0/ $n_T$ x. TS0 indica solo separatori verticali,  $n_T$  il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

**Esempio:** TS 0/ $n_T$  4

**Vedi pag. 11.017**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	44250	Pz

### Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del  $B_i$  eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=3**

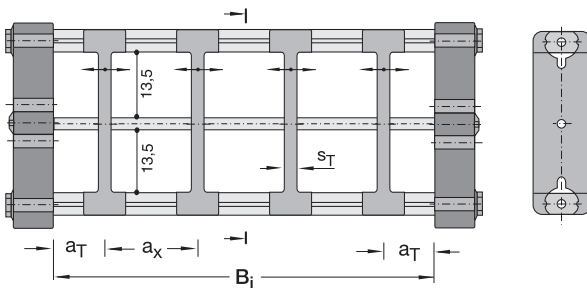
$s_T$	3 mm
$W_f$	13 mm
$a_{T \min}$	6,5 mm
$a_{T \max}$	15 mm
$a_x \min$	13 mm
$a_x \max$	45 mm

#### Per ordinare catene già assemblate

indicare TS1A/ $n_T$ x. TS1 indica solo separatori verticali, A indica la presenza del divisore orizzontale d=3,  $n_T$  il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

**Esempio:** TS 1A/ $n_T$  4

**Vedi pag. 11.017**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	44250	Pz
Tondo Inox d=3	K03SO0000B	Mt

**Tipo KC 0650**

**Sezione della catena**

Vista in sezione come da schema di funzionamento

**Variante del traversino LG**

Traversino forato - esecuzione in due metà (Standard)

**Montaggio traversini:**

**Variante LG**

Montaggio dei traversini ogni 2 maglie

**Variante LGT**

Montaggio dei traversini ogni maglia.

D max	40 mm
a <sub>0</sub> min	10 mm
c min	4 mm

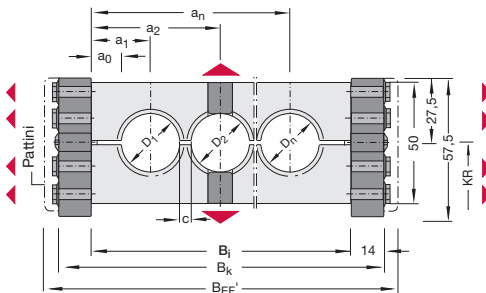
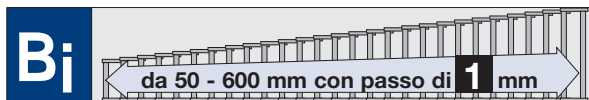
**Larghezza Catena:**

$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$

**Nessuna larghezza standard!**

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

- Traversino forato con 40% di fori
- Traversino forato con 60% di fori



**Larghezza Catena con raccordi terminali:**

$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$

**Larghezza Catena con pattini:**

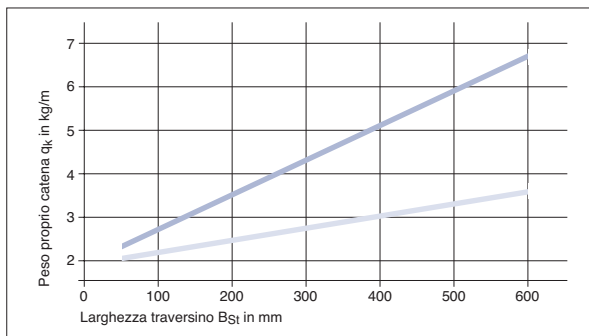
$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$

**Calcolo del B<sub>ST</sub>:**

$B_{ST} = \sum D + \sum c + 2 a_0$

**Per il raccordo della catena:**

$B_i = B_{ST}$



Peso proprio catena in funzione della larghezza del traversino B<sub>ST</sub>

**Raggi di curvatura KR (mm) disponibili**

075	115	145	175	220	300
-----	-----	-----	-----	-----	-----

## Tipo KC 0650

### Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

### Variante del traversino RMA

Variante del traversino "RMA" per tubi di grosse dimensioni

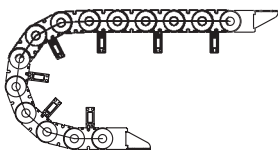
Profili apribili asportabili con rotazione di 90°

Negli spazi B<sub>i1</sub> e B<sub>i3</sub> è possibile inserire dei separatori (St=3, vedi applicazioni catene KC)

Sistema di separatori Pag.11.005

### RMA1

Montaggio dei traversini interni al raggio di curvatura



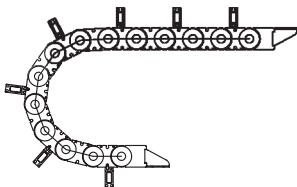
### RMA1

1 - la catena deve essere tassativamente autoportante (vedi diagramma dell'autoportanza a Pag.11.002)

- 2 - per h<sub>i2</sub> = 130 Kr minimo = 175
- per h<sub>i2</sub> = 160 Kr minimo = 220
- per h<sub>i2</sub> = 200 Kr minimo = 300

### RMA2 (a richiesta)

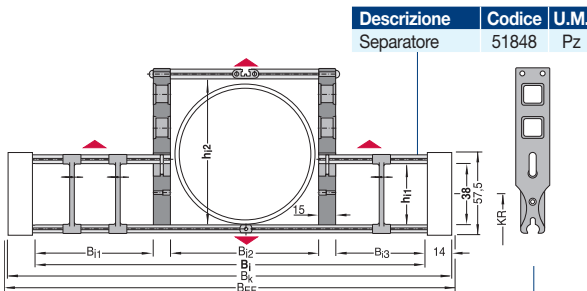
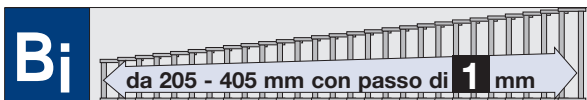
Montaggio dei traversini esterni al raggio di curvatura



### RMA2

1 - per l'ordinazione di questi traversini sostituire nel codice la sigla "RMA1" con "RMA2"

2 - questo tipo di applicazione necessita dell'ausilio di una canalina di supporto (vedi schema disposizione del traversino "RMA2")



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51848	Pz

Descrizione	Codice	U.M.
Spalletta L=130	50001	Pz
Spalletta L=160	50002	Pz
Spalletta L=200	50003	Pz

Peso catena: come versione LG foratura al 40% (vedi pagina 11.010).

### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	B <sub>i1</sub>	B <sub>i2</sub>	B <sub>i3</sub>	B <sub>i</sub>	h <sub>i1</sub>	h <sub>i2</sub>
KC0650. ....130.205.Raggio	15	130	30	205	38	130
KC0650. ....130.230.Raggio	15	130	55	230	38	130
KC0650. ....130.255.Raggio	15	130	80	255	38	130
KC0650. ....130.280.Raggio	15	130	105	280	38	130
KC0650. ....130.305.Raggio	15	130	130	305	38	130
KC0650. ....130.355.Raggio	15	130	180	355	38	130
KC0650. ....130.405.Raggio	15	130	230	405	38	130
KC0650. ....160.255.Raggio	15	180	30	255	38	160
KC0650. ....160.280.Raggio	15	180	55	280	38	160
KC0650. ....160.305.Raggio	15	180	80	305	38	160
KC0650. ....160.355.Raggio	15	180	130	355	38	160
KC0650. ....160.405.Raggio	15	180	180	405	38	160
KC0650. ....200.280.Raggio	15	205	30	280	38	200
KC0650. ....200.305.Raggio	15	205	55	305	38	200
KC0650. ....200.355.Raggio	15	205	105	355	38	200
KC0650. ....200.405.Raggio	15	205	155	405	38	200

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato e la variante RMA. Es.KC0650.RMA1.130.205.175

### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075*	115*	145*	175	220	300
------	------	------	-----	-----	-----

\* Solo per RMA2

**Tipo KC 0650**

**Sezione della catena**

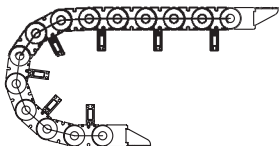
Vista in sezione come da schema di funzionamento

**Variante del traversino RMA3**

Variante del traversino "RMA" per tubi di grosse dimensioni

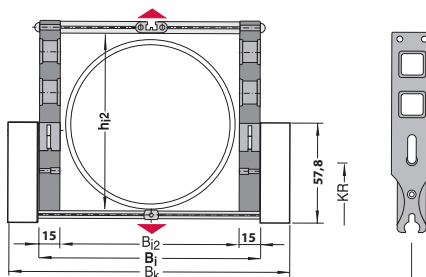
**RMA3 (standard)**

Montaggio dei traversini interni al raggio di curvatura



**RMA3**

- 1 - la catena deve essere tassativamente autoportante (vedi diagramma dell'autoportanza a Pag.11.002)
- 2 - per  $h_{i2} = 130$  Kr minimo = 175  
 per  $h_{i2} = 160$  Kr minimo = 220  
 per  $h_{i2} = 200$  Kr minimo = 300



Descrizione	Codice	U.M.
Spalletta L=130	50001	Pz
Spalletta L=160	50002	Pz
Spalletta L=200	50003	Pz

**Larghezza Catena:**

$B_k = B_{i2} + 58 \text{ mm}$

Articolo Nr.	$B_{i2}$	$B_k$	$h_{i2}$
KC0650.RMA3.130.100.Raggio	100	158	130
KC0650.RMA3.130.130.Raggio	130	188	130
KC0650.RMA3.160.160.Raggio	160	218	160
KC0650.RMA3.200.205.Raggio	205	263	200

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato.  
 Es. KC0650.RMA3.130.100.175

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili		
175	220	300

## Tipo KC 0650 Standard

### Dimensioni dei raccordi

Raccordi terminali in poliammide

Per tutte le larghezze  $B_i$  delle catene Tipo KC0650 è possibile ordinare la Serie di raccordi completa in poliammide.

Il codice della serie di raccordi identifica quattro staffe terminali in poliammide da fissare alle quattro estremità della catena al punto fisso e al punto mobile con viti autofilettanti M 5 x 16 (2 viti per ogni staffa terminale).

In opzione con Profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100). Il profilo si incastra in apposite sedi presenti nei raccordi.

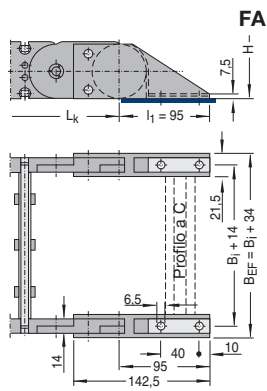


■ Fermacavi LineFix

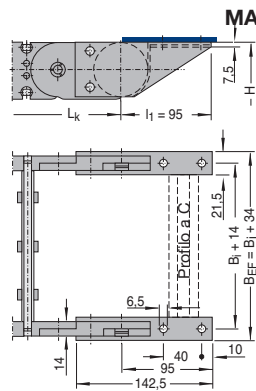
### Disposizioni possibili dei raccordi terminali in poliammide

Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.017

#### Raccordo punto fisso



#### Raccordo punto mobile

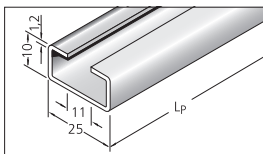


Catena	Serie Raccordi
Tipo	Articolo nr.
KC0650	ZRKT650000

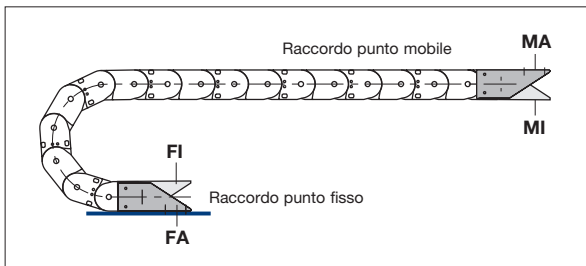
Descrizione	Codice	U.M.
Vite M5x16	22277	Pz

In opzione la serie di raccordi KC 0650 viene fornita accessoriata con rinforzi per raccordi

Descrizione	Codice	U.M.
Rinforzo	51865	Pz



Descrizione	Codice	U.M.
Profilo a C	3931	Mt



### Tipo KC 0650

#### Raccordi terminali universali

Per tutte le larghezze  $B_i$  delle catene Tipo KC0650 è possibile ordinare la Serie di raccordi terminali universali.

La serie di raccordi universali è composta da due flange con perno e due flange con foro.

Il raccordo **FU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

Il raccordo **MU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

#### Variante FU70 e MU70 con pattino antisgancio sui raccordi.

Dimensione BK + 9 mm.

Altre dimensioni come FU/MU.

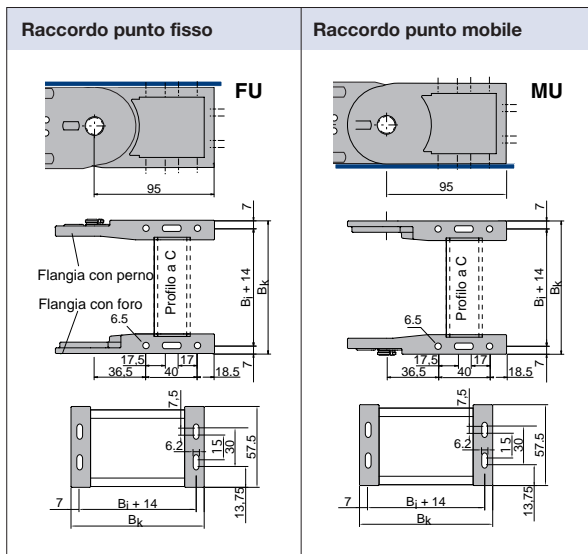
Composizione della variante:

come FU/MU con aggiunta di due pattini  
Codice 51862.

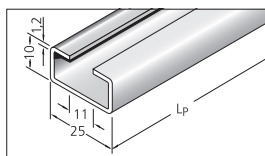
In opzione con Profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100). Il profilo si incastra in apposite sedi presenti nei raccordi.



■ Fermacavi LineFix

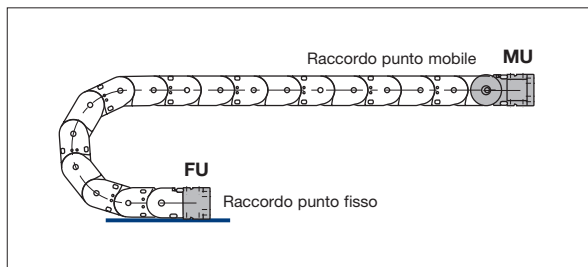


Catena	Serie Raccordi	Flangia con perno	Flangia con foro	U.M.
Tipo	Articolo nr.	Codice	Codice	
KC0650	ZRKT650U00	71044	71043	Pz



Descrizione	Codice	U.M.
Profilo a C	3931	Mt

#### Disposizioni possibili dei raccordi terminali universali

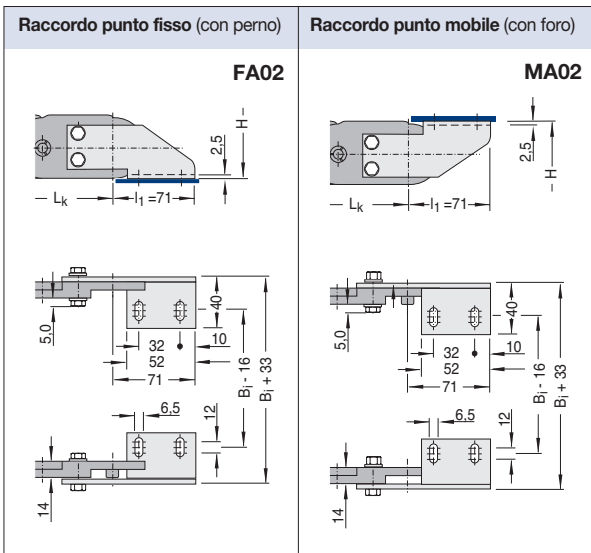


Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.017

**Tipo KC 0650**

**Raccordi terminali in acciaio**

Bi min = 55 mm

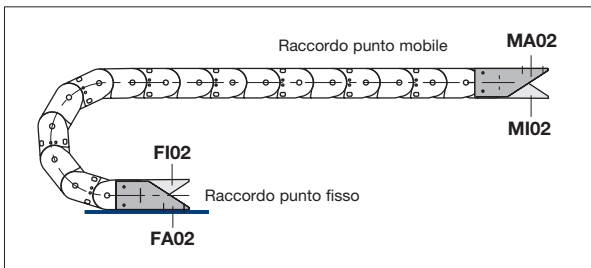


Per tutte le larghezze  $B_i$  delle catene Tipo KC0650 è possibile ordinare la Serie di raccordi completa in acciaio.

Il codice della serie di raccordi identifica due raccordi destri in acciaio e due raccordi sinistri in acciaio.

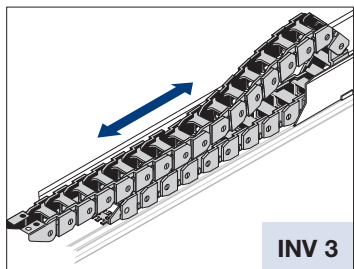
Catena	Serie Raccordi	Raccordo DX in acciaio	Raccordo SX in acciaio	U.M.
Tipo	Articolo nr.	Codice	Codice	
KC0650	ZRKT6500FE	51857	51853	Pz

**Disposizioni possibili dei raccordi terminali in acciaio**



Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.017

### Tipo KC 0650



INV 3

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B + KR$$

$H = H_{\min}$  standard  
 $L_B = \text{standard}$

Generalmente è la fase di ritorno (quando la catena viene spinta) che determina la scelta del tipo di installazione e quindi la scelta dell'altezza di montaggio H.

In molti casi, a causa delle forze in gioco, è necessario ridurre l'altezza di montaggio H. Per ridurre l'altezza di montaggio standard possono essere impiegati due metodi.

Introduzione di maglie con raggio contrario al punto mobile, denominata "**Versione RKR**" e utilizzo della flessione propria, denominata "**Versione flessione**"

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

$H' = \text{vedi tabelle}$   
 $L_B = \text{vedi tabelle}$

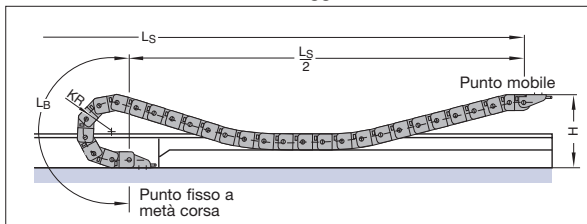
In ogni caso Vi preghiamo contattare il nostro ufficio tecnico.

### Corse lunghe

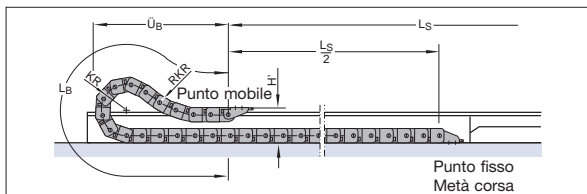
Le direttive generali per l'applicazione di catene con corsa lunga sono riportate alla pagina 3.038 ove viene trattata la disposizione INV 3. In generale, per il corretto funzionamento di queste installazioni è imprescindibile:

- l'applicazione del canale di guida con sopralzo (salvo applicazioni speciali)
- la corretta determinazione dell'altezza di montaggio H.

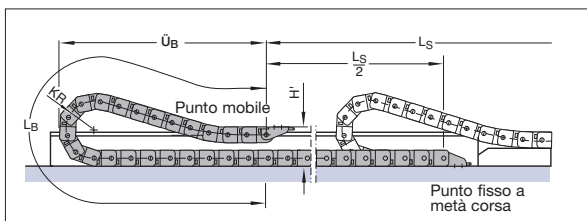
### Installazione con altezza di montaggio standard



#### Versione RKR



#### Versione Flessione



#### Versione RKR

Catena	KR	H'	L <sub>B</sub>	Ü <sub>B</sub>
KC0650	75	170	715	330
	115	170	1105	480
	145	170	1365	560
	175	170	1560	640
	220	170	1885	750
	300	170	2795	1140

#### Versione flessione

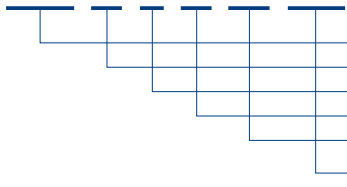
Catena	KR	H'	L <sub>B</sub>	Ü <sub>B</sub>
KC0650	75	170	1300	635
	115	170	2006	965
	145	170	2280	1085
	175	170	2275	1315
	220	170	3287	1545
	300	170	4099	1905



**Come ordinare catene già assemblate**

**Esempio d'ordine**

**KC0650 . 155 . RS . 115 . 1430 . FA/MA**

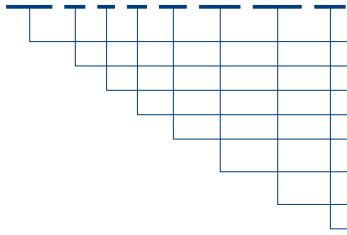


Catena portacavi Tipo KC0650, larghezza interna  $B_i$  155 mm, traversini a scatto, raggio di curvatura KR 115 mm, lunghezza  $L_k$  = 1430 mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna  $B_i$  in mm (traversino a scatto)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena  $L_k$  in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura esterna)

**Esempio d'ordine**

**KC0650 . 155 . RR . 075 . 2730 . FU/MU . TS0/nT4 . Pat/4**

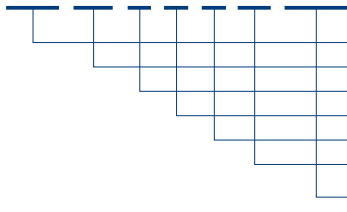


Catena portacavi Tipo KC0650, larghezza interna  $B_i$  155 mm, traversini ancorati tramite viti, raggio di curvatura KR 75 mm, lunghezza  $L_k$  = 2730 mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna  $B_i$  in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena  $L_k$  in mm (senza raccordi)
- Raccordo universale punto fisso
- Raccordo universale punto mobile
- Sistema di separatori TS0 con n.4 separatori già montati
- Pattini di scorrimento montati ogni 4 maglie

**Esempio d'ordine**

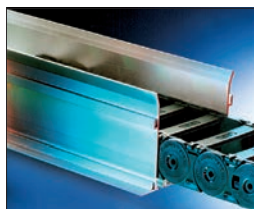
**KC0650 . RMA1 . 130 . 205 . 175 . 2405 . FA02/MA**



Catena portacavi Tipo KC0650, altezza interna  $H_2$  130 mm, larghezza interna  $B_i$  205 mm, traversini RMA1, raggio di curvatura KR 175 mm, lunghezza  $L_k$  = 2405 mm e raccordi

- Tipo Catena
- Variante del traversino RMA1 (standard)
- Altezza interna  $H_2$  in mm
- Larghezza interna  $B_i$  in mm
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena  $L_k$  in mm (senza raccordi)
- Raccordo in acciaio punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura esterna)

Canaline pag. 20.002



Fermacavi pag. 20.100



Cavi TRAXLINE pag. 19.001

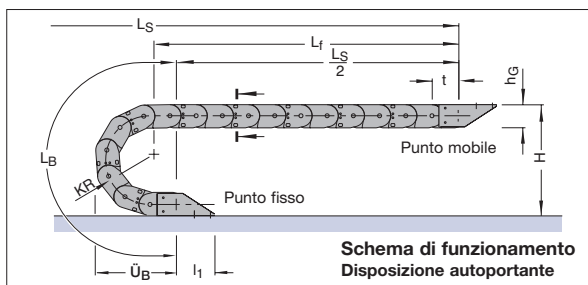


### Tipo KC 0900

#### Layout della catena portacavi

Passo  $t$  = 90 mm  
 Altezza maglia  $h_G$  = 78,5 mm  
 Altezza montaggio  $H_{min}$  =  $2 KR + 76$  mm  
 Lunghezza  $l_1$  = (vedi dimensioni raccordi)

Per il funzionamento della catena portacavi è necessaria una superficie uniforme. Se tale condizione non sussiste è indispensabile l'applicazione di una canalina di scorrimento.



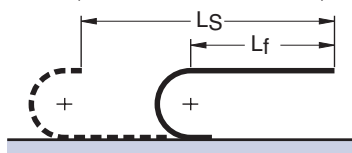
**Schema di funzionamento  
Disposizione autoportante**

**Dimensioni costruttive**  
in funzione del raggio di curvatura

Raggio di curvatura	130 mm	150 mm	190 mm	245 mm	300 mm	385 mm
Lunghezza arco $L_B$	589	652	777	950	1123	1390
Ingombro arco $\ddot{U}_B$	258	278	318	373	428	513
Altezza $H_{min}$	336	376	456	566	676	846

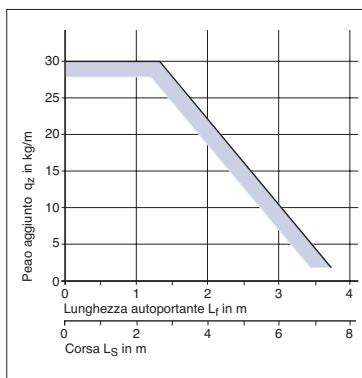
#### Diagramma dell'autoportanza

**Lunghezza autoportante  $L_f$  e Corsa  $L_S$**   
in funzione del peso aggiunto  
(Vedi Informazioni Costruttive)



#### Lunghezza della catena:

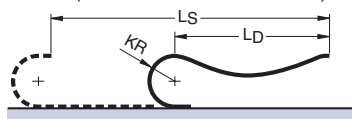
$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$  multiplo del passo 90 mm  
 (Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



Il diagramma dell'autoportanza considera un peso proprio catena  $q_k$  di 4,05 kg/m.

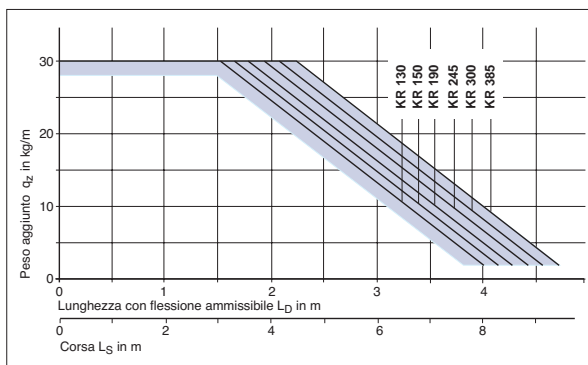
Per movimenti circolari sono disponibili combinazioni KR / RKR. In questi casi contattateci.

**Lunghezza con flessione ammissibile  $L_D$  e Corsa  $L_S$**   
in funzione del peso aggiunto  
(Vedi Informazioni Costruttive)



#### Lunghezza della catena:

$L_k \approx \frac{L_S + KR}{2} + L_B$  multiplo del passo 90 mm  
 (Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



#### Corse di traslazione elevate

Per corse molto lunghe la catena portacavi viene installata in un canale di guida.

**Layout** → vedi Informazioni Costruttive

**Canale di guida** → vedi Accessori paragrafo 20

**La progettazione di un'installazione viene eseguita dai nostri tecnici previa esplicita richiesta.**



## Tipo KC 0900

### Sezione della catena

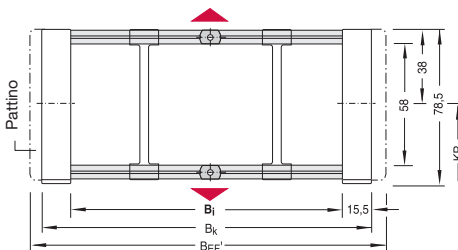
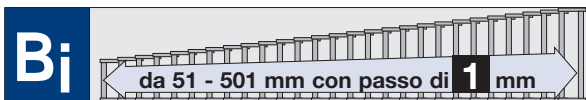
Vista in sezione come da schema di funzionamento

### Variante del traversino RS

Traversino a telaio - esecuzione standard

Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



### Montaggio traversini:



**Variante RS - Standard**  
Montaggio traversini ogni 2 maglie

### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

### Larghezza Catena

con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

### Larghezza Catena

con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

### Lunghezza profilo:

$$B_{ST} = B_i + 31 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	B <sub>i</sub>	Larghezza catena	Larghezza totale		Peso kg/m
		B <sub>k</sub>	B <sub>EF</sub>	B <sub>EF'</sub>	
KC0900.051.RS.Raggio	51	82	92	96	2,30
KC0900.063.RS.Raggio	63	94	104	108	2,43
KC0900.075.RS.Raggio	75	106	116	120	2,55
KC0900.082.RS.Raggio	82	113	123	127	2,65
KC0900.094.RS.Raggio	94	125	135	139	2,74
KC0900.101.RS.Raggio	101	132	142	146	2,81
KC0900.107.RS.Raggio	107	138	148	152	2,87
KC0900.119.RS.Raggio	119	150	160	164	2,99
KC0900.132.RS.Raggio	132	163	173	177	3,12
KC0900.144.RS.Raggio	144	175	185	189	3,24
KC0900.157.RS.Raggio	157	188	198	202	3,37
KC0900.169.RS.Raggio	169	200	210	214	3,49
KC0900.182.RS.Raggio	182	213	223	227	3,62
KC0900.207.RS.Raggio	207	238	248	252	3,87
KC0900.232.RS.Raggio	232	263	273	277	4,12
KC0900.249.RS.Raggio	249	280	290	294	4,28
KC0900.251.RS.Raggio	251	282	292	296	4,34
KC0900.257.RS.Raggio	257	288	298	302	4,37
KC0900.282.RS.Raggio	282	313	323	327	4,62
KC0900.307.RS.Raggio	307	338	348	352	4,87
KC0900.351.RS.Raggio	351	382	392	396	4,95
KC0900.359.RS.Raggio	359	390	400	404	5,42
KC0900.409.RS.Raggio	409	440	450	454	5,91
KC0900.429.RS.Raggio	429	460	470	474	6,03
KC0900.462.RS.Raggio	462	493	503	508	6,40
KC0900.501.RS.Raggio	501	532	542	546	6,80

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.132.RS.300

### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130    150    190    245    300    385

### Tipo KC 0900

#### Sezione della catena

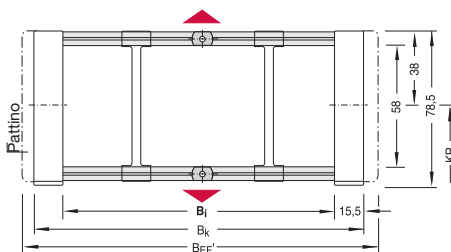
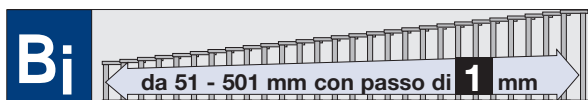
Vista in sezione come da schema di funzionamento

#### Variante del traversino RST

Traversino a telaio - esecuzione standard

Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



#### Montaggio traversini:



**Variante RST**  
Montaggio traversini  
ogni maglia

#### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

#### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

#### Lunghezza profilo:

$$B_{ST} = B_i + 31 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	B <sub>i</sub>	Larghezza catena	Larghezza totale		Peso kg/m
		B <sub>k</sub>	B <sub>EF</sub>	B <sub>EF'</sub>	
KC0900.051.RST.Raggio	51	82	92	96	2,63
KC0900.063.RST.Raggio	63	94	104	108	2,86
KC0900.075.RST.Raggio	75	106	116	120	3,10
KC0900.082.RST.Raggio	82	113	123	127	3,30
KC0900.094.RST.Raggio	94	125	135	139	3,48
KC0900.101.RST.Raggio	101	132	142	146	3,60
KC0900.107.RST.Raggio	107	138	148	152	3,74
KC0900.119.RST.Raggio	119	150	160	164	3,98
KC0900.132.RST.Raggio	132	163	173	177	4,24
KC0900.144.RST.Raggio	144	175	185	189	4,48
KC0900.157.RST.Raggio	157	188	198	202	4,74
KC0900.169.RST.Raggio	169	200	210	214	4,98
KC0900.182.RST.Raggio	182	213	223	227	5,32
KC0900.207.RST.Raggio	207	238	248	252	5,74
KC0900.232.RST.Raggio	232	263	273	277	6,24
KC0900.249.RST.Raggio	249	280	290	294	6,38
KC0900.251.RST.Raggio	251	282	292	296	6,42
KC0900.257.RST.Raggio	257	288	298	302	6,74
KC0900.282.RST.Raggio	282	313	323	327	7,22
KC0900.307.RST.Raggio	307	338	348	352	7,74
KC0900.351.RST.Raggio	351	382	392	396	8,67
KC0900.359.RST.Raggio	359	390	400	404	8,84
KC0900.409.RST.Raggio	409	440	450	454	9,82
KC0900.429.RST.Raggio	429	460	470	474	10,06
KC0900.462.RST.Raggio	462	493	503	508	10,80
KC0900.501.RST.Raggio	501	532	542	546	11,60

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.132.RST.300

#### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130	150	190	245	300	385
-----	-----	-----	-----	-----	-----

## Tipo KC 0900

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori per variante RS/RST

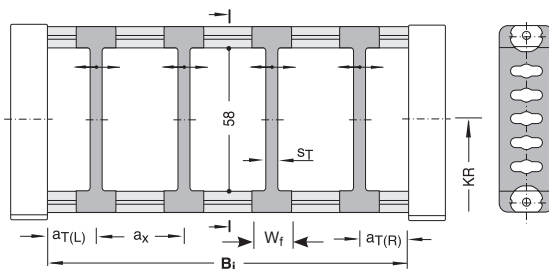
#### Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_T$ min	7 mm
$a_x$ min	14 mm

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n<sub>T</sub>x. TS0 indica solo separatori verticali, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

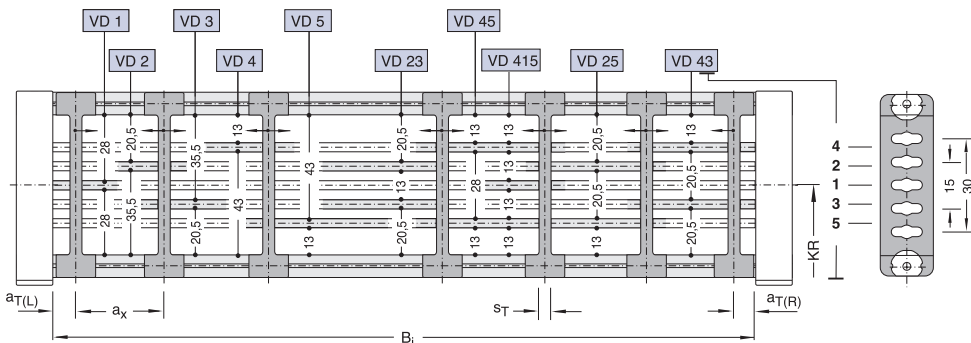
**Esempio:** TS 0/n<sub>T</sub> 4  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	K029000SEP	Pz

#### Sistema di separatori TS 1

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B<sub>1</sub> eseguita con: profilo in alluminio 9x2 mm



$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_T$ min	7 mm
$a_T$ max	15 mm
$a_x$ min	14 mm
$a_x$ max	70 mm

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1 VD<sub>y</sub>/n<sub>T</sub>x. TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo in AL 9x2, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

**Esempio:** TS1-VD1/n<sub>T</sub>5  
**Vedi pag. 11.040**

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	K029000SEP	Pz
Profilo AL 9x2	6240	Mt



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore cieco	K029003SEP	Pz

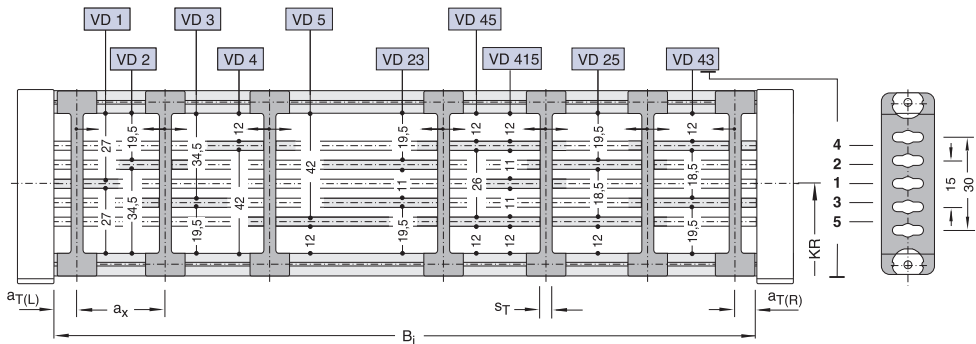
### Tipo KC 0900

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori per variante RS/RST

### Sistema di separatori TS 1B

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del  $B_i$  eseguita con:  
**divisore rotante in acciaio Inox d=4**



$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_T$ min	7 mm
$a_T$ max	15 mm
$a_x$ min	14 mm
$a_x$ max	70 mm

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	K029000SEP	Pz
Tondo Inox d=4	K04SO0000B	Mt

**Per ordinare catene già assemblate** indicare TS1B - VDy/n<sub>T</sub>x. TS1B indica la presenza del divisore orizzontale continuo d=4, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

**Esempio:** TS1B-VD1/n<sub>T</sub>5  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore cieco	K029003SEP	Pz

## Tipo KC 0900

### Sistema di separatori per variante RS/RST

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

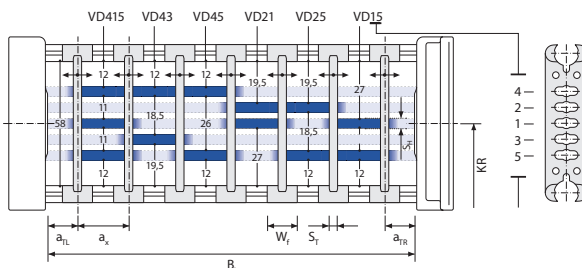
### Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del  $B_i$  eseguita con: **profilo in alluminio 11x4 mm**

$S_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$S_H$	4 mm
$a_{TL}/a_{TR \text{ min}}$	7 mm
$a_{TL}/a_{TR \text{ max}}$	25 mm
$a_x \text{ min}$	14 mm

**Per ordinare catene già assemblate** indicare TS1A VDy/n<sub>T</sub>x. TS1A indica la presenza del divisore orizzontale continuo in AL 11x4, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

**Esempio:** TS1A-VD1/n<sub>T</sub>5  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51970	Pz
Profilo All 11x4	5803	Mt

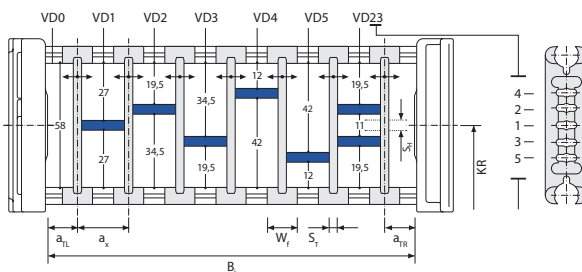
### Sistema di separatori TS 2

Con divisione orizzontale parziale del  $B_i$  eseguita con: **profilo in alluminio 11x4 mm**

$S_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$S_H$	4 mm
$a_{TL}/a_{TR \text{ min}}$	7 mm
$a_{TL}/a_{TR \text{ max}}$	25 mm
$a_x \text{ min}$	14 mm

**Per ordinare catene già assemblate** indicare TS2 VDy/n<sub>T</sub>x. TS2 indica la presenza del divisore orizzontale continuo in AL 11x4, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

**Esempio:** TS2-VD1/n<sub>T</sub>5  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51971	Pz
Profilo AL 11x4	5803	Mt

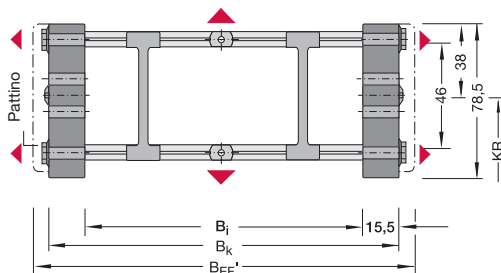
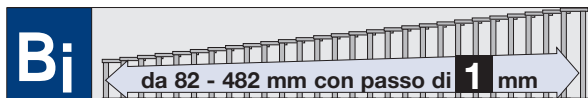
### Tipo KC 0900

#### Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

#### Variante del traversino RR

Traversino a telaio con profili in alluminio ancorati tramite viti.



#### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

#### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	$B_i$	Larghezza catena $B_k$	Larghezza totale		Peso kg/m
			$B_{EF}$	$B_{EF'}$	
KC0900.082.RR.Raggio	82	113	123	127	2,55
KC0900.107.RR.Raggio	107	138	148	152	2,87
KC0900.132.RR.Raggio	132	163	173	177	3,12
KC0900.157.RR.Raggio	157	188	198	202	3,37
KC0900.182.RR.Raggio	182	213	223	227	3,62
KC0900.207.RR.Raggio	207	238	248	252	3,87
KC0900.232.RR.Raggio	232	263	273	277	4,12
KC0900.257.RR.Raggio	257	288	298	302	4,31
KC0900.282.RR.Raggio	282	313	323	327	4,62
KC0900.307.RR.Raggio	307	338	348	352	4,87
KC0900.332.RR.Raggio	332	363	373	377	5,10
KC0900.357.RR.Raggio	357	388	398	402	5,31
KC0900.382.RR.Raggio	382	413	423	427	5,62
KC0900.432.RR.Raggio	432	463	473	477	6,04
KC0900.482.RR.Raggio	482	513	523	527	6,65

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.232.RR.245

#### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130	150	190	245	300	385
-----	-----	-----	-----	-----	-----



## Tipo KC 0900

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori per variante RR

#### Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

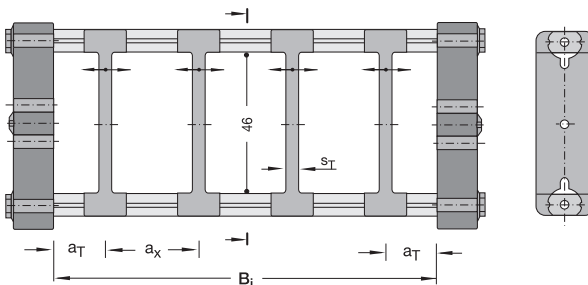
$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_T$ min	7 mm
$a_x$ min	14 mm

#### Per ordinare catene già assemblate

indicare TS0/n<sub>T</sub>x. TS0 indica solo separatori verticali, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

**Esempio:** TS 0/n<sub>T</sub> 4

**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	42160	Pz

#### Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B<sub>i</sub> eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=3**

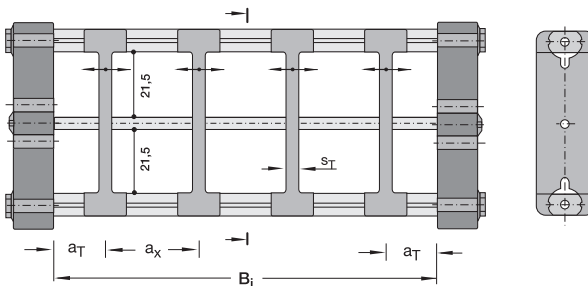
$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_T$ min	7 mm
$a_T$ max	15 mm
$a_x$ min	14 mm
$a_x$ max	40 mm

#### Per ordinare catene già assemblate

indicare TS1A/n<sub>T</sub>x. TS1 indica solo separatori verticali, A indica la presenza del divisore orizzontale d=3, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

**Esempio:** TS 1A/n<sub>T</sub> 4

**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	42160	Pz
Tondo Inox d=3	K03S00000B	Mt

**Tipo KC 0900**

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

**Sistema di separatori per variante RR**

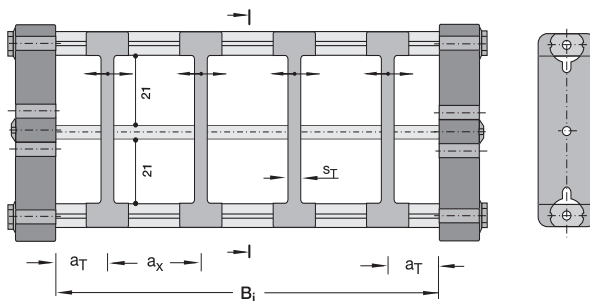
**Sistema di separatori TS 1B**

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del  $B_i$  eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=4**

$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_T \text{ min}$	7 mm
$a_T \text{ max}$	15 mm
$a_x \text{ min}$	14 mm
$a_x \text{ max}$	70 mm

**Per ordinare catene già assemblate** indicare TS1B/n<sub>T</sub>x. TS1 indica solo separatori verticali, B indica la presenza del divisore orizzontale d=4, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

**Esempio:** TS 1B/n<sub>T</sub> 4  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	42160	Pz
Tondo Inox d=4	K04SO0000B	Mt

## Tipo KC 0900

### Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

### Variante del traversino RV

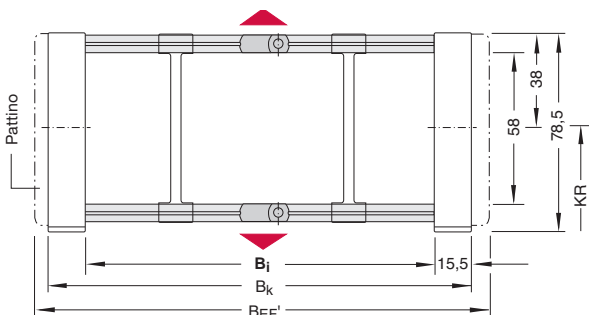
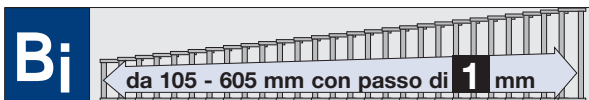
Traversino a telaio - esecuzione rinforzata con adattatori in poliammide

Profili in alluminio apribili sul lato inferiore e superiore

Assenza di inviti!

Profili asportabili con rotazione di 90°

Nella variante del traversino RV **deve** sempre esserci minimo 1 separatore per traversino.



### Montaggio traversini:



**Variante RV - Standard**  
Montaggio traversini  
ogni 2 maglie

### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

#### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

#### Lunghezza profilo:

$$B_{ST} = B_i$$

Articolo Nr.	Bi	Larghezza catena Bk	Larghezza totale		Peso kg/m
			BEF	BEF'	
KC0900.105.RV.Raggio	105	136	146	150	3,20
KC0900.130.RV.Raggio	130	161	171	175	3,50
KC0900.155.RV.Raggio	155	186	196	200	3,80
KC0900.180.RV.Raggio	180	211	221	225	4,10
KC0900.205.RV.Raggio	205	236	246	250	4,35
KC0900.230.RV.Raggio	230	261	271	275	4,65
KC0900.255.RV.Raggio	255	286	296	300	4,90
KC0900.280.RV.Raggio	280	311	321	325	5,20
KC0900.305.RV.Raggio	305	336	346	350	5,50
KC0900.355.RV.Raggio	355	386	396	400	6,10
KC0900.405.RV.Raggio	405	436	446	450	6,65
KC0900.455.RV.Raggio	455	486	496	500	7,20
KC0900.505.RV.Raggio	505	536	546	550	7,80
KC0900.555.RV.Raggio	555	586	596	600	8,40
KC0900.605.RV.Raggio	605	636	646	650	8,95

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.105.RV.190

### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130	150	190	245	300	385
-----	-----	-----	-----	-----	-----

### Tipo KC 0900

#### Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

#### Variante del traversino RVT

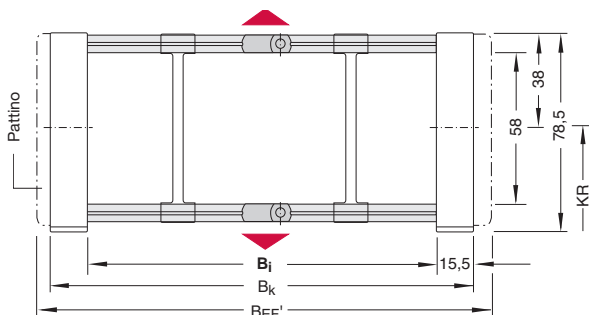
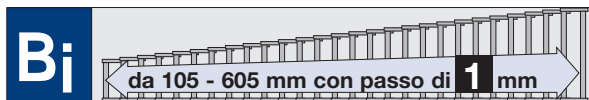
Traversino a telaio - esecuzione rinforzata con adattatori in poliammide

Profili in alluminio apribili sul lato inferiore e superiore

Assenza di inviti!

Profili asportabili con rotazione di 90°

Nella variante del traversino RVT **deve** sempre esserci minimo 1 separatore per traversino.



#### Montaggio traversini:



**Variante RVT - Standard**  
Montaggio traversini  
ogni maglia

#### Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

#### Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

#### Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

Articolo Nr.	$B_i$	Larghezza catena		Larghezza totale		Peso kg/m
		$B_k$	$B_{EF}$	$B_{EF'}$		
KC0900.105.RVT.Raggio	105	136	146	150	4,40	
KC0950.130.RVT.Raggio	130	161	171	175	5,00	
KC0900.155.RVT.Raggio	155	186	196	200	5,60	
KC0900.180.RVT.Raggio	180	211	221	225	6,20	
KC0900.205.RVT.Raggio	205	236	246	250	6,70	
KC0900.230.RVT.Raggio	230	261	271	275	7,30	
KC0900.255.RVT.Raggio	255	286	296	300	7,80	
KC0900.280.RVT.Raggio	280	311	321	325	8,40	
KC0900.305.RVT.Raggio	305	336	346	350	9,00	
KC0900.355.RVT.Raggio	355	386	396	400	10,20	
KC0900.405.RVT.Raggio	405	436	446	450	11,30	
KC0900.455.RVT.Raggio	455	486	496	500	12,40	
KC0900.505.RVT.Raggio	505	536	546	550	13,60	
KC0900.555.RVT.Raggio	555	586	596	600	14,80	
KC0900.605.RVT.Raggio	605	636	646	650	15,90	

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.105.RVT.190

#### Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130	150	190	245	300	385
-----	-----	-----	-----	-----	-----

## Tipo KC 0900

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori per variante RV/RVT

#### Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

$s_T$	6 mm
$W_f$	16 mm
$a_{T \min}$	7 mm
$a_x \min$	14 mm
$n_T \min$	2

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/ $n_T$ x. TS0 indica solo separatori verticali,  $n_T$  il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/ $n_T$  3

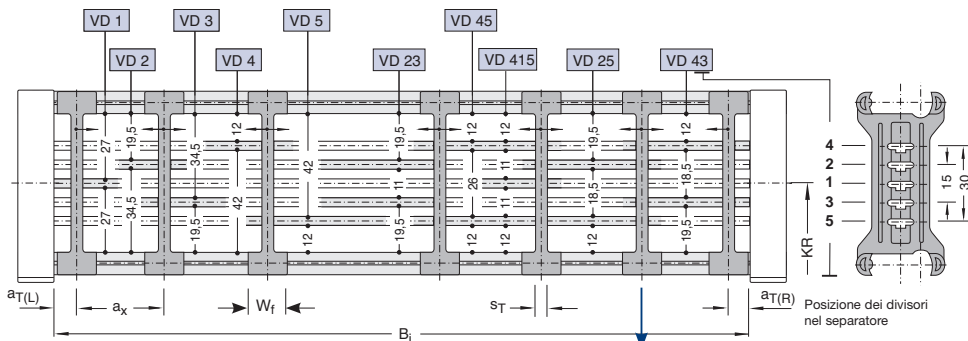
Vedi pag. 11.040

#### Sistema di separatori TS 1

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del  $B_i$  eseguita con: **profilo in alluminio 9x2 mm**

#### Varianti consigliate: VD 1, VD 2, VD 3 e VD 23

I separatori sono mobili all'interno del traversino



$s_T$	6 mm
$W_f$	16 mm
$a_{T \min}$	7 mm
$a_{T \max}$	15 mm
$a_x \min$	14 mm
$a_x \max$	40 mm
$n_T \min$	2

Descrizione	Codice	U.M.	Descrizione	Codice	U.M.
Separatore apribile	71549	Pz	Separatore	71300	Pz
			Profilo AL 9x2	6240	Mt

$s_T$	4 mm
$W_f$	13 mm

#### Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del  $B_i$  eseguita con: **profilo in alluminio 11x4 mm**

#### Per ordinare catene già assemblate

indicare TS1 VDi/ $n_T$ x. TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo, VDy la sua posizione,  $n_T$  il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS 1-VD23/ $n_T$  7 - Vedi pag. 11.040

$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_{T \max}$	25 mm
$a_x \max$	100 mm

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71301	Pz
Profilo AL 11x4	5803	Mt

### Tipo KC 0900

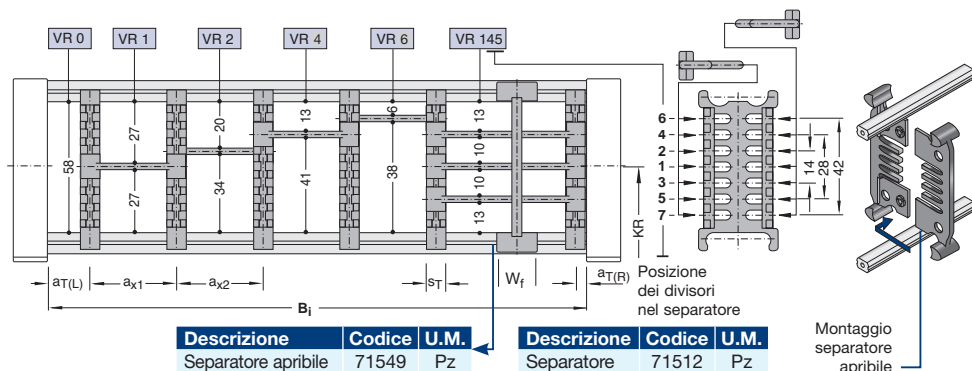
I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

### Sistema di separatori per variante RV/RVT

#### Sistema di separatori TS 3

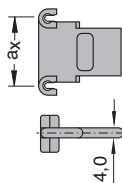
Variante consigliata: VR 0, VR 1 e VR 2

Suddivisione eseguita con **divisori in poliammide** spessore 4 mm



$s_T$	8 mm
$W_f$	8 mm
$a_T \text{ min}$	4 mm
$a_x \text{ min}$	16 mm (con suddivisione)
$a_x \text{ passo}$	vedi tabella $a_x$
$n_T \text{ min}$	2

Per l'impiego di divisori con  $a_x > 112$  mm deve essere previsto un sostegno supplementare centrale da effettuarsi con separatore apribile.



Separatori apribili adatti per montaggio in catene già assemblate

$s_T$	4 mm
$W_f$	13 mm

#### Per ordinare catene già assemblate

indicare TS3 e per ogni camera (K) la variante VR di posizionamento dei divisori e le distanze  $a_T$  e  $a_x$  in mm.

Supponendo che quanto raffigurato abbia  $B_i = 205$  mm,  $a_{TL} = 16$  mm, la prima (da sinistra)  $a_x = 38$  mm, la seconda  $a_x = 23$  mm, la terza  $a_x = 32$  mm, la quarta  $a_x = 28$  mm e la quinta  $a_x = 64$  mm, la descrizione è:

**Esempio:** TS3/K1-VR0/16/  
K2-VR1/38/K3-VR2/23/K4-VR4/32/  
K5-VR6/28/K6-VR145/64/ $n_T$ 1

In alternativa indicare solo TS3 e fornire schema con i codici dei componenti e loro posizioni di montaggio.

Codice dei divisori			
$a_x$ mm	Codice divisore	$a_x$ mm	Codice divisore
16	71514	78	52589
18	52580	80	71518
23	52581	88	52590
28	52582	96	71519
33	52583	112	71520
38	52584	128	71521
43	52585	144	71522
48	52586	160	71523
58	52587	176	71524
64	71517	192	71525
68	52588	208	71526

**Tipo KC 0900**

**Sezione della catena**

Vista in sezione come da schema di funzionamento



**Variante del traversino RM**

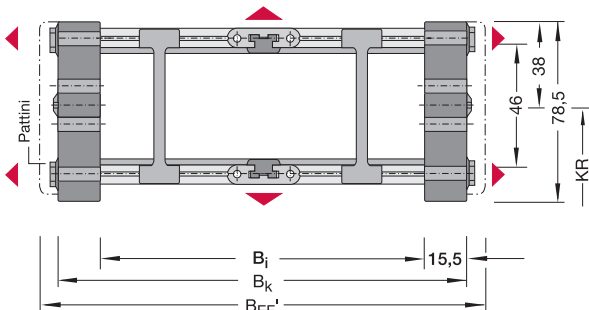
Traversino a telaio - esecuzione Massiv

Profili in alluminio superiori ed inferiori fissati con 4 viti.

Completi di profilo di scorrimento (a lunga fibra) per appoggio dei conduttori!

Montaggio dei traversini standard ogni 2 maglie.

Possibile il montaggio ogni maglia. **(Variante RMT)**



**Larghezze Standard / Peso**

Dimensioni in mm

**Larghezza Catena:**

$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$

**Larghezza Catena con raccordi terminali:**

$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$

**Larghezza Catena con pattini:**

$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$

Articolo Nr.	$B_i$	Larghezza catena $B_k$	Larghezza totale		Peso kg/m
			$B_{EF}$	$B_{EF'}$	
KC0900.305.RM.Raggio	305	336	346	350	5,5
KC0900.355.RM.Raggio	355	386	396	400	6,0
KC0900.405.RM.Raggio	405	436	446	450	6,5
KC0900.455.RM.Raggio	455	486	496	500	7,0
KC0900.505.RM.Raggio	505	536	546	550	7,5
KC0900.555.RM.Raggio	555	586	596	600	8,0
KC0900.605.RM.Raggio	605	636	646	650	8,5
KC0900.655.RM.Raggio	655	686	696	700	9,0
KC0900.705.RM.Raggio	705	736	746	750	9,5

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.405.RM.300

**Raggi di curvatura KR (mm) disponibili**

130	150	190	245	300	385
-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Tipo KC 0900**

I separatori sono mobili all'interno del traversino.  
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

**Sistema di separatori per variante RM**

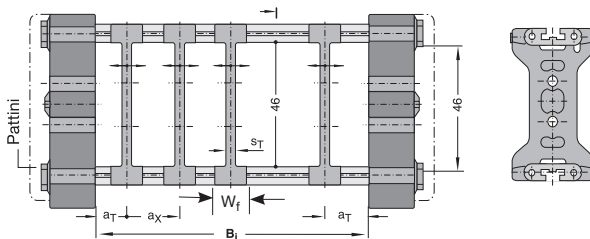
**Sistema di separatori TS 0**

Senza divisori orizzontali

$s_T$	4 mm
$W_f$	14 mm
$a_T \text{ min}$	7 mm
$a_x \text{ min}$	14 mm

**Per ordinare catene già assemblate** indicare TS0/n<sub>T</sub>x. TS0 indica solo separatori verticali, n<sub>T</sub> il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

**Esempio:** TS 0/n<sub>T</sub> 4  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51960	Pz



**Tipo KC 0900**

**Sezione della catena**

Vista in sezione come da schema di funzionamento

**Variante del traversino LG**

Traversino forato - esecuzione in due metà

Montaggio ogni due maglie di catena

**Nessuna larghezza standard!**

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

Traversino forato - esecuzione in due metà (Standard)

**Montaggio traversini:**

**Variante LG**

Montaggio dei traversini ogni 2 maglie

**Variante LGT**

Montaggio dei traversini ogni maglia.

D max	53 mm
a <sub>0</sub> min	12 mm
c min	4 mm

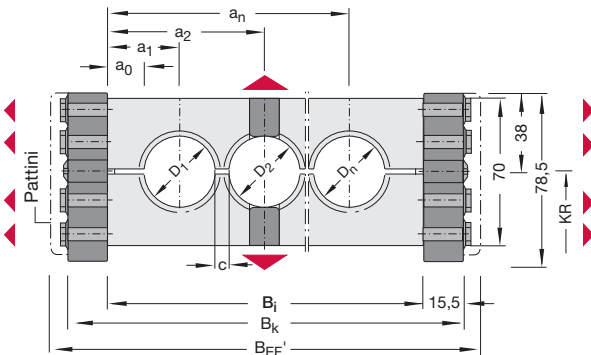
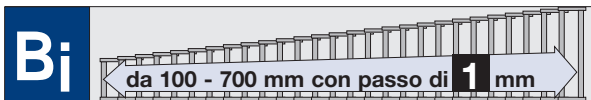
**Larghezza Catena:**

$B_k = B_{St} + 31 \text{ mm}$

**Nessuna larghezza standard!**

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

- Traversino forato con 40% di fori
- Traversino forato con 60% di fori



**Larghezza Catena con raccordi terminali:**

$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$

**Larghezza Catena con pattini:**

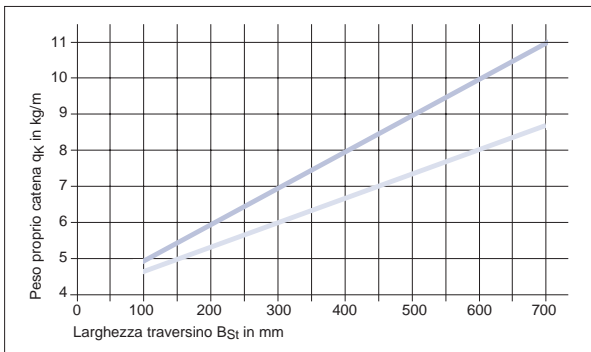
$B_{EF} = B_i + 45 \text{ mm}$

**Calcolo della larghezza del traversino:**

$B_{ST} = \sum D + \sum c + 2 a_0$

**Per il raccordo della catena:**

$B_i = B_{ST}$



Peso proprio catena in funzione della larghezza del traversino B<sub>St</sub>

**Raggi di curvatura KR (mm) disponibili**

130	150	190	245	300	385
-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Tipo KC 0900**

**Sezione della catena**

Vista in sezione come da schema di funzionamento

**Variante del traversino RMA**

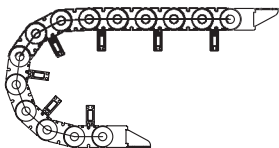
Variante del traversino "RMA" per tubi di grosse dimensioni

Profili apribili asportabili con rotazione di 90°

Negli spazi B<sub>1</sub>1 e B<sub>3</sub> è possibile inserire dei separatori (St=6, vedi applicazioni catene KC Sistema separatori Pag.11.029)

**RMA1**

Montaggio dei traversini interni al raggio di curvatura

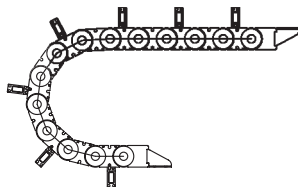


**RMA1**

- 1 - la catena deve essere tassativamente autoportante (vedi diagramma dell'autoportanza a Pag.11.018)
- 2 - per h<sub>2</sub> = 130 Kr minimo = 150  
per h<sub>2</sub> = 160 Kr minimo = 190  
per h<sub>2</sub> = 200 Kr minimo = 245

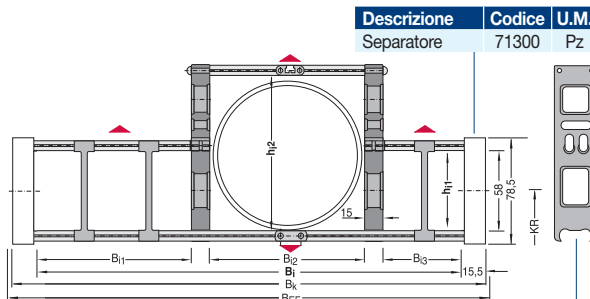
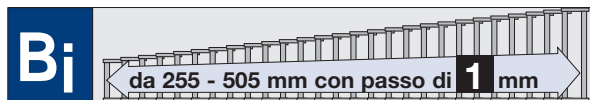
**RMA2 (a richiesta)**

Montaggio dei traversini esterni al raggio di curvatura



**RMA2**

- 1 - per l'ordinazione di questi traversini sostituire nel codice la sigla "RMA1" con "RMA2"
- 2 - questo tipo di applicazione necessita dell'ausilio di una canalina di supporto (vedi schema disposizione del traversino "RMA2")



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71300	Pz

Descrizione	Codice	U.M.
Spalletta L=130	50004	Pz
Spalletta L=160	50005	Pz
Spalletta L=200	50006	Pz

Peso catena: come versione LG foratura al 40% (vedi pagina 11.033).

**Larghezza Catena:**

$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$

Articolo Nr.	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>i</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
KC0900. ... 130.255.Raggio	40	130	55	255	58	130
KC0900. ... 130.280.Raggio	40	130	80	280	58	130
KC0900. ... 130.305.Raggio	40	130	105	305	58	130
KC0900. ... 130.355.Raggio	40	130	155	355	58	130
KC0900. ... 130.405.Raggio	40	130	205	405	58	130
KC0900. ... 130.455.Raggio	40	130	255	455	58	130
KC0900. ... 130.505.Raggio	40	130	305	505	58	130
KC0900. ... 160.305.Raggio	40	180	55	305	58	160
KC0900. ... 160.355.Raggio	40	180	105	355	58	160
KC0900. ... 160.405.Raggio	40	180	155	405	58	160
KC0900. ... 160.455.Raggio	40	180	205	455	58	160
KC0900. ... 160.505.Raggio	40	180	255	505	58	160
KC0900. ... 200.355.Raggio	40	230	55	355	58	200
KC0900. ... 200.405.Raggio	40	230	105	405	58	200
KC0900. ... 200.455.Raggio	40	230	155	455	58	200
KC0900. ... 200.505.Raggio	40	230	205	505	58	200

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato e la variante RMA. Es.KC0900.RMA1.130.305.150

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130*	150	190	245	300	385

\* Solo per RMA2

## Ammortizzatori KC 0900

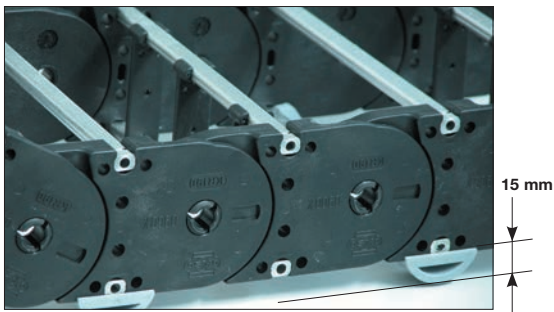
Le catene portacavi KC 0900 vengono dotate all'occorrenza di nuovi ammortizzatori per uno scorrimento della catena silenzioso.

Gli ammortizzatori KC0900 vengono alloggiati nell'articolazione della maglia, in corrispondenza del traversino a telaio. L'applicazione degli ammortizzatori riduce notevolmente le emissioni acustiche dovute al funzionamento della catena.

Montaggio possibile su Versioni **RS** e **RST**.

Per ordinare catene già assemblate indicare Amm/x, dove x indica ogni quante maglie deve essere montato (generalmente ogni 2 maglie).

**Esempio:** Amm/2  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Ammortizzatore	72696	Pz

## Boccole rotanti

Nei montaggi ove è necessario ridurre al minimo l'attrito fra i conduttori ed il traversino, è possibile installare le boccole rotanti.



### Boccola rotante D = 15 mm

Lunghezza in mm	Codice	U.M.
6	K021506TUB	Pz
8	K021508TUB	Pz
20	K021520TUB	Pz

## Distanziali

Nei montaggi con catena girata di 90° per evitare che i separatori sotto l'azione del peso dei cavi non rispettino la posizione assegnata, è possibile installare appositi distanziali.



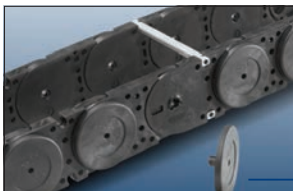
### Distanziale

Lunghezza in mm	Codice	U.M.
6	K029006DIS	Pz
8	K029008DIS	Pz
20	K029020DIS	Pz

## Pattini laterali di scorrimento

Per ordinare catene già assemblate indicare Pat/x dove x indica ogni quante maglie devono essere montati i pattini (generalmente ogni 4 maglie).

**Esempio:** Pat/4  
**Vedi pag. 11.040**



Descrizione	Codice	U.M.
Pattino K0900	51976	Mt

Per l'applicazione in un canale di guida nelle corse di traslazione elevate o per il montaggio della catena "girata di 90°", la catena viene dotata di pattini laterali di scorrimento applicati lateralmente alle maglie esterne. (Attenzione alla larghezza  $B_{EF}$ !)

### Tipo KC 0900

#### Dimensioni dei raccordi

Raccordi terminali in poliammide

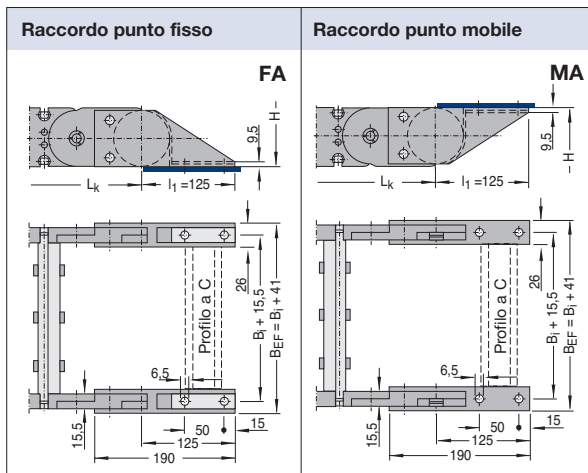
Per **tutte le larghezze  $B_j$**  delle catene **Tipo KC0900** è possibile ordinare la **Serie** di raccordi completa in poliammide.

Il codice della serie di raccordi identifica quattro staffe terminali in poliammide da fissare alle quattro estremità della catena al punto fisso e al punto mobile con viti autofilettanti M 8 x 18 (4 viti per ogni staffa terminale).

In opzione con Profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100).



■ Fermacavi LineFix

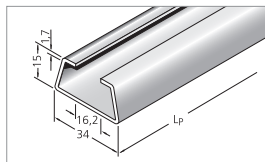


Catena	Serie Raccordi
Tipo	Articolo nr.
<b>KC0900</b>	ZRKT900000

Descrizione	Codice	U.M.
Vite M8x18	21305	Pz

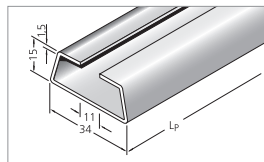
In opzione la serie di raccordi KC 0900 viene fornita accessoriata con **rinforzi** per raccordi

Descrizione	Codice	U.M.
Rinforzo	51977	Pz



Descrizione	Codice	U.M.
Profilo a C	3932*	Mt

\* per utilizzo in fermacavi SZL

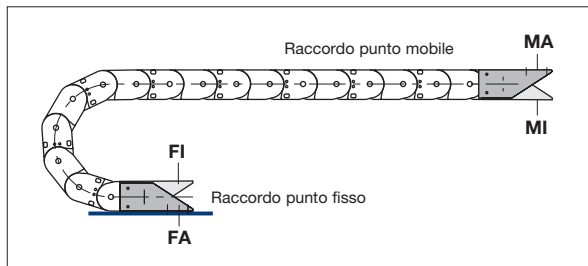


Descrizione	Codice	U.M.
Profilo a C	3935*	Mt

\* per utilizzo in fermacavi LineFix

#### Disposizioni possibili dei raccordi terminali in poliammide

Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.040



## Tipo KC 0900

### Raccordi terminali universali

Per tutte le larghezze  $B_i$  delle catene Tipo KC0900 è possibile ordinare la Serie di raccordi terminali universali.

La serie di raccordi universali è composta da due flange con perno e due flange con foro.

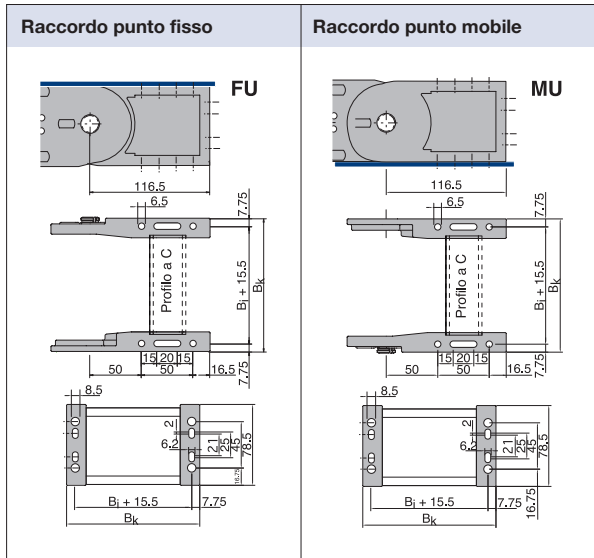
Il raccordo **FU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

Il raccordo **MU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

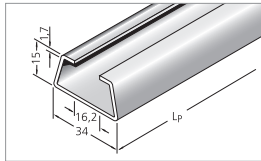
In opzione con Profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100).



■ Fermacavi LineFix

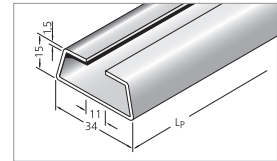


Catena	Serie Raccordi	Flangia con perno	Flangia con foro	U.M.
Tipo	Articolo nr.	Codice	Codice	
KC0900	ZRKT900U00	71051	71050	Pz



Descrizione	Codice	U.M.
Profilo a C	3932*	Mt

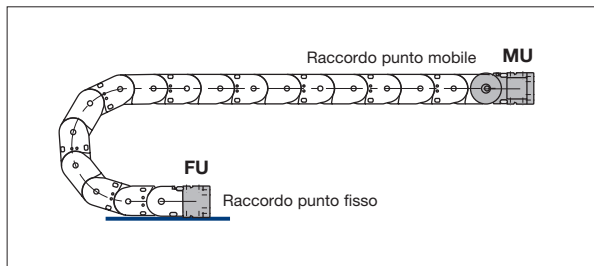
\* per utilizzo in fermacavi SZL



Descrizione	Codice	U.M.
Profilo a C	3935*	Mt

\* per utilizzo in fermacavi LineFix

### Disposizioni possibili dei raccordi terminali universali



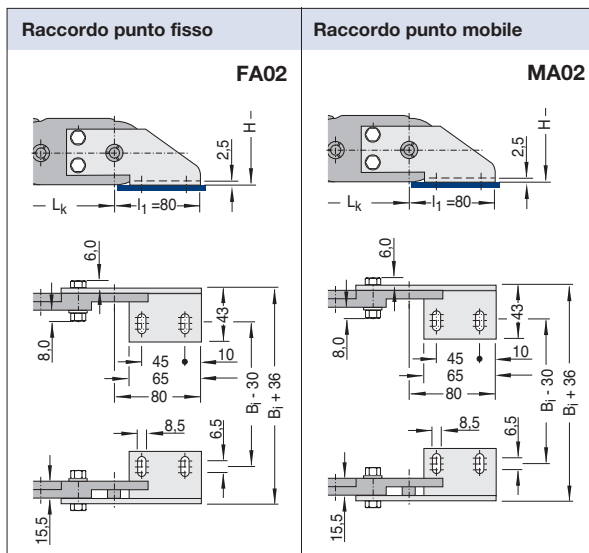
Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.040

### Tipo KC 0900

#### Raccordi terminali in acciaio

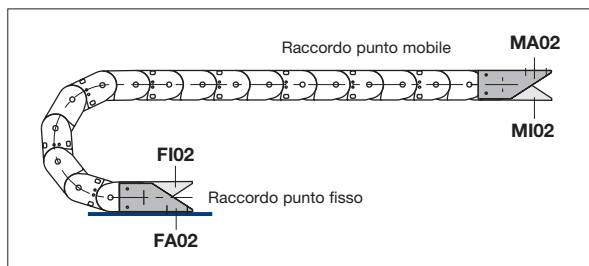
Per tutte le larghezze  $B_i$  delle catene Tipo KC0900 è possibile ordinare la Serie di raccordi completa in acciaio.

Il codice della serie di raccordi identifica due raccordi destri in acciaio e due raccordi sinistri in acciaio.



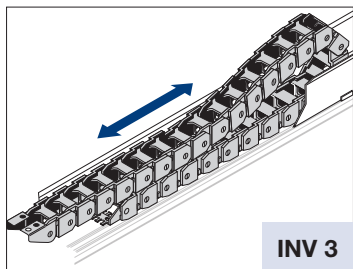
Catena	Serie Raccordi	Raccordo DX in acciaio	Raccordo SX in acciaio	U.M.
Tipo	Articolo nr.	Codice	Codice	
<b>KC0900</b>	ZRKT9000FE	51959	51958	Pz

#### Disposizioni possibili dei raccordi terminali in acciaio



Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.040

### Tipo KC 0900



INV 3

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B + KR$$

H = H<sub>min</sub> standard  
L<sub>B</sub> = standard

Generalmente è la fase di ritorno (quando la catena viene spinta) che determina la scelta del tipo di installazione e quindi la scelta dell'altezza di montaggio H.

In molti casi, a causa delle forze in gioco, è necessario ridurre l'altezza di montaggio H. Per ridurre l'altezza di montaggio standard possono essere impiegati due metodi.

Introduzione di maglie con raggio contrario al punto mobile, denominata "**Versione RKR**" e utilizzo della flessione propria, denominata "**Versione flessione**"

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

H' = vedi tabelle  
L<sub>B</sub> = vedi tabelle

In ogni caso Vi preghiamo contattare il nostro ufficio tecnico.

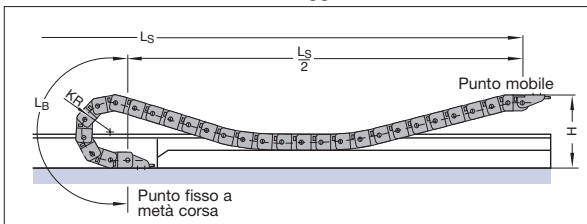
### Corse lunghe

Le direttive generali per l'applicazione di catene con corsa lunga sono riportate alla pagina 3.038 ove viene trattata la disposizione INV 3.

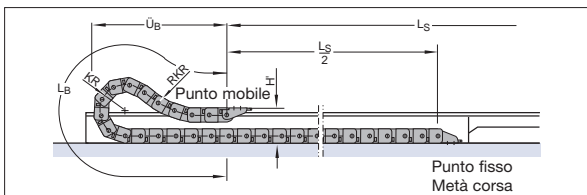
In generale, per il corretto funzionamento di queste installazioni è imprescindibile:

- l'applicazione del canale di guida con sopralzo (salvo applicazioni speciali)
- la corretta determinazione dell'altezza di montaggio H.

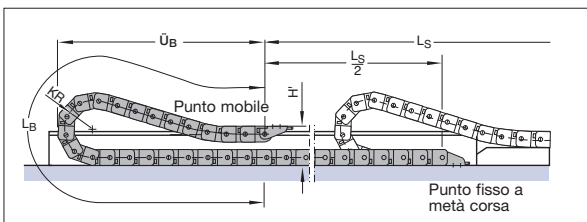
#### Installazione con altezza di montaggio standard



#### Versione RKR



#### Versione Flessione



#### Versione RKR

Catena	KR	H'	L <sub>B</sub>	Ü <sub>B</sub>
KC0900	130	220	1350	570
	150	220	1440	630
	190	220	1800	750
	245	220	2160	890
	300	220	2520	1020
	385	220	3420	1370

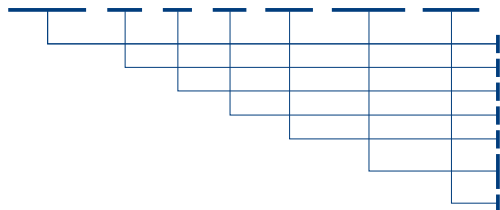
#### Versione flessione

Catena	KR	H'	L <sub>B</sub>	Ü <sub>B</sub>
KC0900	130	220	2252	1090
	150	220	2555	1230
	190	220	3161	1510
	245	220	3845	1820
	300	220	4448	2090
	385	220	5366	2500

**Come ordinare catene già assemblate**

**Esempio d'ordine**

**KC0900 . 132 . RS . 130 . 2340 . FA/MA . Pat/4**

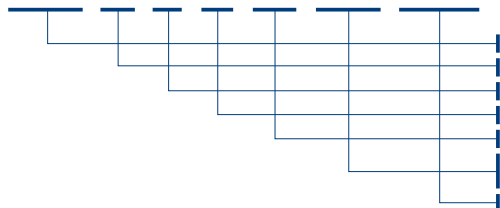


Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna  $B_i$  132 mm, traversini a scatto, raggio di curvatura KR 130 mm, lunghezza  $L_k= 2340$  mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna  $B_i$  in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena  $L_k$  in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura esterna)
- Pattini di scorrimento montati ogni 4 maglie

**Esempio d'ordine**

**KC0900 . 232 . RR . 190 . 3420 . FA/MA . TS0/nT4**

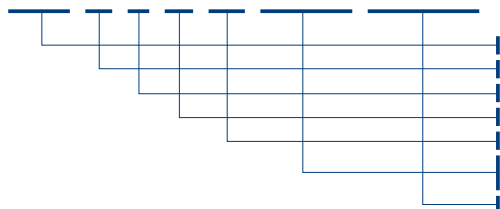


Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna  $B_i$  232 mm, traversini ancorati tramite viti, raggio di curvatura KR 190 mm, lunghezza  $L_k= 3420$  mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna  $B_i$  in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena  $L_k$  in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura esterna)
- Sistema di separatori TS0 con n.4 separatori già montati

**Esempio d'ordine**

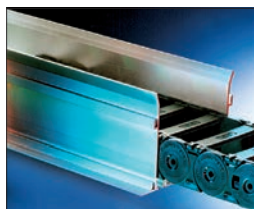
**KC0900 . 405 . RV . 245 . 3780 . FA02/MA02 . TS1/VD23/nT7**



Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna  $B_i$  405 mm, traversini in esecuzione rinforzata, raggio di curvatura KR 245 mm, lunghezza  $L_k= 3780$  mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna  $B_i$  in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena  $L_k$  in mm (senza raccordi)
- Raccordo in acciaio punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo in acciaio punto mobile (foratura esterna)
- Sistema di separatori TS1 con n.7 separatori già montati

Canaline pag. 20.002



Fermacavi pag. 20.100



Cavi TRAXLINE pag. 19.001

